OLIDALI GROUP Srl - 36016 Thiene (VI) - Italy Via dei Pini, 27/C
Tel. 0445 628161 - C.F. e P.IVA 04068850249
Reg. Impr. 04068850249 - REA VI-376594 - Cap. Soc. I.V. € 30.000

TECNOLOGIA - MACCHINE UTENSILI - SERVIZIO ASSISTENZA ELETTRONICA E MECCANICA

www.olidali.com - info@olidali.com
www.skio.net - info@skio.net

CENTRO DI LAVORO ORIZZONTALE BLIN MOD.HMC-630

UNITA' DI GOVERNO FANUC 0i-MF



CARATTERISTICHE TECNICHE

CORSE

• corsa asse X	mm.	1100
• corsa asse Y	mm.	850
• corsa asse Z	mm.	950
• distanza asse mandrino - piano tavola	mm.	0-850
• distanza naso mandrino - centro tavola	mm.	200-1150

CAMBIO PALLET

• dimensioni pallet	mm.	630x630
• numero pallet	n°	2
• massimo carico ammesso su ogni pallet	Kg.	1200
• tempo cambio pallet	sec.	15
• dimensioni massime pezzo lavorabile	mm.	Ø1050/H1000
• rotazione tavola	sec.	2,5
• divisioni tavola variazione continua	gradi	0,001°

LINEA MANDRINO

Dimensioni e caratteristiche tecniche non sono dati impegnativi e possono essere variati a discrezione del Costruttore

• velocità di rotazione con trasmissione diretta	rpm	6000
• attacco naso mandrino	BT	50
• potenza motore mandrino	KW	25/30

AVANZAMENTI

• avanzamenti rapidi	mm/min	24000
• avanzamenti di lavoro	mm/min	10000

MAGAZZINO UTENSILI

• capacità magazzino utensili	n°	30
• diametro massimo utensili	mm.	125
• diametro massimo utensili (senza utensile adiacente)	mm.	250
• lunghezza massima utensili	mm.	450
• peso massimo utensile	Kg.	20
• tempo cambio utensili (tool to tool)	sec.	3
• tempo cambio utensili (chip to chip)	sec.	8

MOTORI

• potenza motore asse X, Y e Z	KW	7/6/7
• potenza motore tavola girevole	KW	4
• potenza motore impianto idraulico	KW	3,75
• potenza motore impianto refrigerante	KW	0,4x2
• potenza totale installata	KVA	45

DATI GENERALI

• spazio occupato al suolo	mm.	5380x4300
• altezza macchina	mm.	3260
• peso approssimativo	Kg.	15000

Dimensioni e caratteristiche tecniche non sono dati impegnativi e possono essere variati a discrezione del Costruttore

ACCESSORI DI NORMALE DOTAZIONE

- Unità di governo FANUC 0i-MF Monitor LCD 10,4"
- Motorizzazione assi e mandrino Brushless Fanuc
- Impianto refrigerante
- Carenatura integrale
- Impianto di lubrificazione automatico
- Soffiaggio aria cono mandrino
- Lampada di lavoro
- Magazzino utensili a catena posizioni 30
- Sistema di cambio pallet rotativo a 2 pallet
- Lampada di servizio a tre colori
- Convogliatore trucioli doppio a coclea
- Spegnimento automatico M30
- Scambiatore calore armadio elettrico
- Impianto elettrico/elettronico (completo di trasformatore 380V - 50 Hz)
- Impianto idraulico
- Volantino elettronico
- Uscita seriale RS232
- Kit utensili e attrezzi di lavoro
- Manuali macchina e operatore
- Manuali istruzioni per il CNC
- Conformità CE
- Impianto refrigerante olio mandrino
- Lavaggio vasca trucioli da soffitto
- Separatore refrigerante/olio
- Convogliatore trucioli a nastro incernierato
- Piastre e viti di livellamento
- Garanzia CNC 24 mesi
- Tavola in continua 4° asse B con divisione minima di 0,001 gradi
- Viti a ricircolo di sfere assi con raffreddamento lubrificazione
- Pedale per bloccaggio/sbloccaggio utensile
- FANUC AI APC FUNCTION
- Interruttore generale blocco porta
- Trasformatore