

CENTRO DI LAVORO VERTICALE 5 ASSI EMCO MOD.UMILL 750 UNITA' DI GOVERNO SIEMENS 840DSL



CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Il centro di lavoro verticale universale CNC Umill 750 lavora in un unico posizionamento, in modo efficace e preciso a 5 assi continui, pezzi complessi di dimensioni massime pari a 530 x 530 x 417 mm e con un peso fino a 400 kg, grazie al supporto frontale della tavola.

Con una struttura compatta in ghisa e acciaio elettrosaldato, ottimizzata tramite analisi FEM, motori in presa diretta negli assi X-Y e Z, righe ottiche di serie, vengono garantite massima affidabilità, elevata precisione ed eccellente qualità di finitura sulla superficie dei pezzi. Il nuovo Umill 750, con le importanti innovazioni tecnologiche e costruttive, crea le condizioni ottimali per la produzione di alta qualità.

MAGAZZINO UTENSILI

Umill 750 dispone di un magazzino utensili a 40 stazioni BT 40. Il metodo di selezione dell'utensile è di tipo random, ciò significa che l'utensile viene depositato nel primo spazio libero, riducendo i tempi. Su richiesta, è possibile installare magazzini utensili con un maggior numero di stazioni.

MOTORI IN ASSE

I motori in asse in X e Y permettono di raggiungere prestazioni maggiori in termini di accelerazione (6 m/s^2) e velocità di rapido (50 m/min). Viene inoltre garantita la massima precisione e dinamicità.

TAVOLA ROTO-BASCULANTE

La tavola roto-basculante ha una generosa superficie di 750 x 600 mm e può essere caricata con un peso massimo pari a 400 kg, grazie al supporto frontale disponibile di serie. Un pezzo grezzo di dimensioni 530 x 530 x 417 mm può essere lavorato agevolmente in 5 assi in continuo. La particolare forma della tavola, consente al naso mandrino di avvicinarsi notevolmente al centro della stessa. Inoltre, è predisposta per

l'installazione di un giunto centrale a 4 vie per l'azionamento automatico delle attrezzature.

MOVIMENTO BASCULANTE

Con un movimento basculante di +/- 100°, l'asse B offre una zona di lavoro più ampia, se comparata con le macchine di altri produttori presenti sul mercato. L'asse C può essere ruotato in continuo (360°).

INTEGRAZIONE NEL CNC EMCONNECT

EMCONNECT offre opzioni per il funzionamento in base alla situazione. Le app possono essere utilizzate anche in parallelo al sistema di controllo. Con l'integrazione ottimale nel sistema di controllo CNC, EMCONNECT completa il controllo CNC con potenti funzioni per le moderne generazioni di controllo (SIEMENS, HEIDENHAIN). La visione familiare del controllo CNC della macchina viene mantenuta in ogni momento.

Un concetto innovativo. Queste potenti app possono essere utilizzate indipendentemente dal controllo, mentre in background la macchina è occupata nel processo produttivo. Con un solo clic, puoi passare in qualsiasi momento dal controllo numerico ad EMCONNECT. Questo è possibile con l'aiuto di un innovativo ed ergonomico pannello di controllo, dotato di un moderno display multi-touch 22", un PC industriale con tastiera e tasti a scelta rapida HMI.

Pannello di controllo come piattaforma centrale

Con EMCONNECT, il pannello di controllo della macchina diventa una piattaforma centrale con accesso a tutte le applicazioni, i dati e i documenti necessari. Il Remote Support, il Web Browser e il Remote Desktop offrono un'ampia gamma di opzioni di connessione, anche al di fuori dell'ambiente di produzione diretto.

L'interfaccia OPC UA opzionale consente lo scambio di dati con l'ambiente del sistema IT e l'interazione con altre macchine per l'automazione a livello di officina. In questo modo, EMCONNECT fornisce un importante contributo ad una modalità di funzionamento altamente efficiente della macchina.

Servizi online innovativi

Con i servizi digitali EMCONNECT, tutti gli utenti interessati hanno accesso online allo stato attuale e alle valutazioni della macchina. La notifica automatica in caso di malfunzionamenti o di arresto della macchina e le opzioni di diagnostica estese per la manutenzione a distanza, riducono i tempi di inattività e di fermo macchina al minimo. La gestione integrata della manutenzione supporta la manutenzione predittiva in funzione dell'uso della macchina. Grazie al continuo sviluppo dei servizi online, sono sempre disponibili nuove funzioni.

EMCONNECT HIGHLIGHTS E FUNZIONI

/ Completamente in rete

Accesso remoto ai computer dell'ufficio, ai browser web e ai servizi online con tutte le applicazioni e gli utenti connessi

/ Strutturato

Chiaro monitoraggio dello stato della macchina e dei dati di produzione

/ Personalizzato

Piattaforma aperta per l'integrazione modulare delle applicazioni specifiche del cliente

/ Compatibile

Interfaccia per una perfetta integrazione nell'ambiente operativo

/ Di facile utilizzo

Funzionamento touch intuitivo e ottimizzato per la produzione

/ A prova di futuro

Sviluppi continui, e aggiornamenti facili da eseguire

CARATTERISTICHE TECNICHE

CORSE

• corsa asse X	mm.	750 + 50
• corsa asse Y	mm.	610
• corsa asse Z	mm.	500
• distanza asse mandrino - piano tavola	mm.	150-650
• movimento asse B	gradi	+/- 100°
• movimento asse C (tavola girevole)	gradi	+0/-360°
• precisione di posizionamento P secondo norma VDI 3441	micron	10
• ripetibilità di posizionamento Ps secondo norma VDI 3441	micron	4
• precisione di posizionamento asse B (basculante)	sec.	+/- 5
• precisione di posizionamento asse C (tavola)	sec.	+/- 5

AVANZAMENTI

• avanzamenti rapidi assi X, Y e Z	mt/min	50
• velocità di rotazione max. asse B	rpm	50
• velocità di rotazione max. asse C	rpm	100
• forza di spinta asse X	N	5000
• forza di spinta asse Y	N	5000
• forza di spinta asse Z	N	5000
• accelerazione max. assi X / Y / Z	m/sec ²	6

TAVOLA ROTO-BASCULANTE

• dimensioni della tavola	mm.	750x600
• altezza piano di lavoro da pavimento	mm.	805
• numero cave a T	n°	7
• interasse cave a T	mm.	75
• larghezza cave a T	mm.	14
• massimo carico ammesso sulla tavola	Kg.	400

LINEA MANDRINO

• sistema di rotazione mandrino	tipo	elettromandrino
• velocità di rotazione	rpm	15000
• coppia massima	Nm	100
• potenza motore mandrino	KW	26

TECNOLOGIA - MACCHINE UTENSILI - SERVIZIO ASSISTENZA ELETTRONICA E MECCANICA

www.olidali.com - info@olidali.com

www.skio.net - info@skio.net

- attacco naso mandrino

BT

40

MAGAZZINO UTENSILI

- capacità magazzino utensili
- sistema cambio utensili (con braccio di scambio)
- tempo cambio utensili (tool to tool)
- diametro massimo utensili
- diametro massimo utensili (senza utensile adiacente)
- lunghezza massima utensili
- peso massimo utensile
- peso massimo ammesso su tutto il magazzino utensili

n°

40

tipo

random

sec.

5,4

mm.

80

mm.

125

mm.

250

Kg.

8

Kg.

160

DATI GENERALI

- capacità vasca liquido refrigerante
- portata impianto refrigerante
- pressione di esercizio
- altezza macchina
- spazio occupato al suolo
- peso macchina

Litri

250

Litri/min

40

bar

6

mm.

3060

mm.

2850x3680

Kg.

9000

ACCESSORI DI NORMALE DOTAZIONE

- Unità di governo SIEMENS SINUMERIK 840DSL
- Software di comunicazione EMCONNECT
- Magazzino utensili a braccetto Random 40 posti
- Convogliatore trucioli a nastro incernierato
- Tastatore elettronico RENISHAW
- Impianto refrigerante
- Impianto refrigerante attraverso il mandrino alta pressione
- Interblocco di sicurezza della porta scorrevole
- Impianto di lubrificazione centralizzato
- Impianto pneumatico
- Tavola girevole basculante 4° e 5° asse in continua comandata da CNC della macchina
- Dispositivo di inclinazione asse B
- Tavola di fresatura asse C
- Elettromandrino con motore incorporato 15000 rpm
- Impianto refrigerante olio mandrino
- Lampada di lavoro
- Manuali macchina e operatore
- Manuali istruzioni per il CNC
- Anno di costruzione 2020