

TORNIO CNC A BANCALE INCLINATO DONGS MOD.TCK1000DY-5000 ASSE C - ASSE Y - UTEN. MOT. - CNC FANUC 0i-TF PLUS



DESCRIZIONE GENERALE

1.1 Panoramica

Il centro di tornitura orizzontale TCK1000 è un tornio orizzontale ad alta velocità, elevata precisione ed alta efficienza. La macchina è progettata ponendo particolare attenzione alla sicurezza operativa e alla tutela ambientale. Il design integra un aspetto elegante e moderno con soluzioni ergonomiche volte a ridurre l'affaticamento dell'operatore e ad aumentarne l'efficienza, garantendo al contempo un ambiente di lavoro semplice e funzionale. Questa macchina utensile è particolarmente adatta alla lavorazione di pezzi a disco e alberi e consente di eseguire lavorazioni di diverse superfici interne ed esterne, tra cui filettature, archi, coni e superfici di rivoluzione. È indicata per lavorazioni ad alta efficienza, in serie e ad elevata precisione nei settori dell'automotive, motociclistico, dei cuscinetti, dell'elettronica, aerospaziale.

1.2 Caratteristiche della macchina

Gli assi X e Z adottano una struttura con guide lineari completamente temprate. Le guide vengono sottoposte a tempra ad alta frequenza, con una profondità dello strato temprato di 3–5 mm, raggiungendo dopo il trattamento una durezza di HRC 50–56. La macchina è dotata di un sistema di lubrificazione automatica forzata, che riduce la resistenza all'attrito durante i movimenti di avanzamento. Ciò consente di migliorare la precisione e la durata della macchina, garantendo al contempo elevate velocità di avanzamento e un'elevata precisione di posizionamento. L'ampia superficie delle guide e la maggiore distanza tra di esse aumentano l'area di contatto e di supporto, migliorando la rigidità del basamento. Questa configurazione garantisce elevata precisione, elevata capacità di carico e ottima affidabilità. In combinazione con il sistema di lubrificazione automatica forzata, la riduzione della resistenza all'attrito durante i movimenti di avanzamento consente di aumentare ulteriormente la precisione e la durata della macchina, ottenendo velocità di avanzamento più elevate e una maggiore precisione di posizionamento.

CARATTERISTICHE TECNICHE

CAPACITA'

• massimo diametro rotante sul bancale	mm.	1100
• massimo diametro rotante sul carro trasversale	mm.	800
• massimo diametro lavorabile	mm.	800
• lunghezza massima tornibile	mm.	4900
• distanza fra le punte	mm.	5000

LINEA MANDRINO

• attacco naso mandrino	ASA	A2-15
• diametro foro mandrino	mm.	132
• passaggio barra utile	mm.	120
• velocità di rotazione mandrino	rpm	1500
• potenza motore mandrino (cont/30 min)	KW	37/45
• massima capacità di carico	Kg.	2500
• coppia massima	Nm	4570
• diametro mandrino autocentrante idraulico	mm.	450

CONTROPUNTA

• corsa canotto contropunta	mm.	200
• diametro canotto contropunta	mm.	180
• sede conica contropunta	C.M.	6

ASSI

• inclinazione bancale	gradi	45°
• corsa asse X	mm.	500
• corsa asse Y	mm.	±100
• corsa asse Z	mm.	5000
• avanzamenti rapidi asse X	mt/min	12
• avanzamenti rapidi asse Y	mt/min	10
• avanzamenti rapidi asse Z	mt/min	10
• potenza motore asse X	KW	6
• potenza motore asse Y	KW	6
• potenza motore asse Z	KW	6
• diametro x passo vite a ricircolo di sfere asse X	mm.	50x08

TECNOLOGIA - MACCHINE UTENSILI - SERVIZIO ASSISTENZA ELETTRONICA E MECCANICA

www.olidali.com - info@olidali.com

www.skio.net - info@skio.net

- diametro x passo vite a ricircolo di sfere asse Z mm. 63x12

TORRETTA CON UTENSILI MOTORIZZATI

- tempo cambio utensile sec. 0,5
- numero utensili torretta motorizzata n° 12
- attacco pinze utensili motorizzati tipo ER42
- attacco utensili motorizzati BMT 75
- potenza motore utensili motorizzati (cont/30 min) KW 7,5/11
- velocità di rotazione utensili motorizzati rpm 3000
- sezione utensili per esterni mm. 32x32
- diametro bareni mm. 60

PRECISIONI

- precisione di posizionamento asse X mm. 0,008
- precisione di posizionamento asse Z mm. 0,018
- precisione di posizionamento asse C (tavola) gradi 0,018°
- precisione di ripetibilità asse X mm. 0,006
- precisione di ripetibilità asse Z mm. 0,015
- precisione di ripetibilità asse C gradi 0,016°
- precisione di rotondità mm. ≤0.008
- precisione di uniformità del diametro esterno su 300 mm. mm. 0,012
- precisione di planarità su 300 mm. mm. 0,018
- precisione di rugosità Ra 1,6

DATI GENERALI

- spazio occupato al suolo (con evacuatore trucioli) mm. 9400x2650
- altezza macchina mm. 2400
- peso macchina Kg. 24500

ACCESSORI DI NORMALE DOTAZIONE

- Unità di governo FANUC 0i-TF(3) PLUS LCD 10,4"
- Motori e azionamenti FANUC
- Manual Guide
- Guide di scorrimento quadre temperate assi X, Y e Z
- Bancale in ghisa inclinato a 45°
- Convogliatore trucioli a nastro incernierato
- Torretta utensili motorizzata 12 posizioni BMT-75
- Mandrino autocentrante idraulico 3 guide mm. 450
- Asse C
- Asse Y
- Contropunta programmabile idraulica
- Carenatura integrale a norme CE
- Impianto di lubrificazione automatico
- Impianto refrigerante ad alta pressione 20 bar
- Pistola per uscita pneumatica
- Pistola per liquido refrigerante
- Separatore refrigerante/olio
- Condizionatore armadio elettrico
- Interblocco di sicurezza della porta scorrevole CE
- N. 1 Portautensile motorizzato assiale
- N. 1 Portautensile motorizzato radiale
- Uscita USB
- Volantino elettronico
- Cambio gamma automatico a 2 velocità
- Lunetta fissa tipo C diametro mm. 120-420
- Pedale apertura/chiusura mandrino e contropunta
- Conformità CE
- Manuali macchina e operatore
- Manuali istruzioni per il CNC