

TORNIO CNC A BANCALE INCLINATO DONGS MOD.TCK900-3000 UNITA' DI GOVERNO FANUC 0i-TF PLUS



La serie TCK900 adotta una struttura integrale a bancale inclinato di 45°, realizzata in ghisa ad alta resistenza. Le nervature di rinforzo sono disposte e ottimizzate mediante analisi agli elementi finiti (FEM), mentre i componenti principali sono realizzati in ghisa ad alta resistenza mediante formatura in sabbia resinata.

L'impiego di adeguati processi di invecchiamento secondario e invecchiamento naturale conferisce alle parti strutturali della macchina utensile un'elevata rigidità, garantendo al contempo la stabilità della macchina nel lungo periodo di utilizzo.

1. Tecnologie principali

(1) Gli assi X e Z sono dotati di guide lineari a ricircolo di rulli ad alta precisione, elevata capacità di carico e alta affidabilità.

L'asse Z adotta una configurazione con 6 pattini, che aumenta notevolmente la rigidità del sistema. In combinazione con un sistema di lubrificazione automatica forzata, questa soluzione riduce la resistenza all'attrito durante i movimenti di avanzamento, migliorando la precisione di lavorazione e la durata della macchina utensile.

Ne risultano maggiore velocità di avanzamento e maggiore precisione di posizionamento della macchina utensile.

(2) La contropunta è programmabile e la manicotto è dotato di una struttura a rotazione interna. L'impiego di un perno consente di migliorare notevolmente la stabilità e la precisione durante la lavorazione.

Il corpo della contropunta è dotato di un sistema di bloccaggio idraulico automatico, mentre il movimento complessivo è gestito di serie tramite azionamento idraulico automatico. È inoltre disponibile, come optional, un azionamento mediante servomotore.

2. Descrizione della struttura

CARATTERISTICHE TECNICHE

CAPACITA'

• massimo diametro rotante sul bancale	mm.	900
• massimo diametro rotante sul carro trasversale	mm.	650
• distanza fra le punte	mm.	3100
• lunghezza massima tornibile	mm.	2900

LINEA MANDRINO

• attacco naso mandrino	ASA	A2-11
• diametro foro mandrino	mm.	132
• passaggio barra utile	mm.	120
• velocità di rotazione mandrino	rpm	2000
• potenza motore mandrino (cont/30 min)	KW	22/30
• coppia motore mandrino	Nm	816
• diametro mandrino autocentrante	mm.	380

CONTROPUNTA

• sede conica contropunta	C.M.	6
• diametro canotto contropunta	mm.	160
• corsa canotto contropunta	mm.	180
• sistema di scorrimento corpo contropunta	tipo	aut/idraulico

ASSI

• inclinazione bancale	gradi	45°
• corsa asse X	mm.	350
• corsa asse Z	mm.	3000
• diametro x passo vite a ricircolo di sfere asse X	mm.	50x8
• diametro x passo vite a ricircolo di sfere asse Z	mm.	63x12
• larghezza delle guide lineari degli assi	mm.	55
• avanzamenti rapidi assi X, Z	mt/min	16
• potenza motori assi X, Z	KW	3

TORRETTA

• tempo cambio utensile	sec.	0,5
• numero utensili torretta motorizzata	n°	12

TECNOLOGIA - MACCHINE UTENSILI - SERVIZIO ASSISTENZA ELETTRONICA E MECCANICA

www.olidali.com - info@olidali.com

www.skio.net - info@skio.net

- sistema di rotazione torretta
- sezione utensili per esterni
- diametro bareni

tipo	idraulica
mm.	32x32
mm.	50

DATI GENERALI

- spazio occupato al suolo
- altezza macchina
- peso macchina

mm.	7800x3000
mm.	2600
Kg.	16000

ACCESSORI DI NORMALE DOTAZIONE

- Unità di governo FANUC 0i-TF PLUS
- Motori e azionamenti FANUC
- Mandrino autocentrante idraulico 3 guide mm. 380
- Torretta automatica idraulica posizioni n° 12
- Contropunta a comando idraulico
- Conformità CE
- Carenatura integrale a norme CE
- Condizionatore armadio elettrico
- Interblocco di sicurezza elettromagnetico della porta di protezione
- Uscita USB
- N. 2 Portabareni diametro mm. 50
- N. 2 Portautensili a sfacciare
- Impianto refrigerante 5 bar
- Separatore refrigerante/olio a disco
- Pistola per uscita pneumatica
- Pistola per liquido refrigerante
- Lunetta programmabile di tipo C (45–310 mm)
- Manuali macchina e operatore
- Manuali istruzioni per il CNC