

TORNIO CNC A BANCALE INCLINATO DONGS MOD.TCK52DY-500 ASSE C - ASSE Y - UTENS. MOTOR. - CNC FANUC 0i-TF



Le macchine utensili della serie TCK52DY utilizzano un basamento monoblocco inclinato a 30° realizzato in ghisa HT300. Il processo di fusione in sabbia resinata garantisce un'elevata qualità strutturale, mentre le nervature interne sono progettate e distribuite in modo ottimale. Le guide lineari a rulli importate assicurano una maggiore precisione di avanzamento, una bassa resistenza all'attrito, un'elevata rigidità e un'eccellente resistenza alle vibrazioni e alle deformazioni. Ciò consente di ottenere una maggiore precisione di lavorazione e velocità di spostamento rapido più elevate, migliorando significativamente l'efficienza produttiva.

1. Tecnologie principali

(1) Avanzamento su due assi

La sella si muove lungo il basamento nella direzione dell'asse Z, mentre la slitta aziona il portautensili nella direzione dell'asse X. Entrambi i movimenti sono trasmessi dal servomotore alla vite a ricircolo di sfere tramite un giunto di accoppiamento. Le viti a ricircolo di sfere, importate e ad alta precisione, garantiscono elevata accuratezza e precisione di trasmissione.

(2) Cilindro e mandrino autocentrante

Il mandrino autocentrante fornito di serie su questa macchina utensile è in grado di soddisfare le esigenze di lavorazione della maggior parte degli utilizzatori. Su richiesta, è inoltre possibile installare prodotti di altri produttori in base alle specifiche esigenze del cliente.

(3) Bancale e slitta

La sella di questa macchina utensile è realizzata in un unico pezzo mediante fusione in ghisa HT300. Su di essa sono montate la slitta e il portautensili. La slitta e il portautensili scorrono sulla sella tramite guide lineari



OLIDALI GROUP Srl - 36016 Thiene (VI) - Italy Via dei Pini, 27/C
Tel. 0445 628161 C.F. e P.IVA 04068850249
Reg. Impr. 04068850249 - REA VI-376594 - Cap. Soc. I.V. € 30.000



TECNOLOGIA - MACCHINE UTENSILI - SERVIZIO ASSISTENZA ELETTRONICA E MECCANICA

www.olidali.com - info@olidali.com

www.skio.net - info@skio.net

a rulli importate, garantendo elevata rigidità e precisione di movimento.

Il movimento lungo l'asse X è azionato da un servomotore collegato direttamente alla vite a ricircolo di sfere mediante un giunto elastico. La vite a ricircolo di sfere, importata e ad alta precisione, assicura un'elevata accuratezza e una trasmissione del moto precisa e affidabile.

CARATTERISTICHE TECNICHE

CAPACITA'

• massimo diametro rotante sul bancale	mm.	670
• massimo diametro rotante sul carro trasversale	mm.	420
• lunghezza massima tornibile	mm.	450
• massimo diametro lavorabile	mm.	390
• distanza fra le punte	mm.	600

LINEA MANDRINO

• attacco naso mandrino	ASA	A2-6
• diametro foro mandrino	mm.	66
• passaggio barra utile	mm.	52
• velocità di rotazione mandrino	rpm	4500
• potenza motore mandrino (cont/30 min)	KW	11/16,5
• diametro mandrino autocentrante	mm.	200

CONTROPUNTA

• sede conica contropunta	C.M.	5
• diametro canotto contropunta	mm.	80
• corsa corpo contropunta	mm.	440
• sistema di scorrimento corpo contropunta	tipo	guide a rulli

ASSI

• inclinazione bancale	gradi	30°
• corsa asse X	mm.	260
• corsa asse Z	mm.	580
• corsa asse Y	mm.	±50
• avanzamenti rapidi assi X, Z	mt/min	24
• potenza motore asse X	KW	2,5
• potenza motore asse Z	KW	2,5
• potenza motore asse Y	KW	1,4
• diametro x passo vite a ricircolo di sfere asse X	mm.	32x10
• diametro x passo vite a ricircolo di sfere asse Z	mm.	40x12
• larghezza delle guide lineari degli assi Y e Z	mm.	45

TECNOLOGIA - MACCHINE UTENSILI - SERVIZIO ASSISTENZA ELETTRONICA E MECCANICA

www.olidali.com - info@olidali.com

www.skio.net - info@skio.net

TORRETTA CON UTENSILI MOTORIZZATI

• tempo cambio utensile	sec.	0,5
• numero utensili torretta motorizzata	n°	12
• sistema di rotazione torretta	tipo	servo idraulica
• attacco utensili motorizzati	BMT	55
• potenza motore utensili motorizzati	KW	2,7
• velocità di rotazione utensili motorizzati	rpm	4000
• sezione utensili per esterni	mm.	25x25

PRECISIONI

• precisione di posizionamento asse X	mm.	≤0,006
• precisione di ripetibilità asse X	mm.	≤0,004
• precisione di posizionamento asse Z	mm.	≤0,006
• precisione di ripetibilità asse Z	mm.	≤0,004
• precisione di posizionamento asse Y	mm.	≤0,01
• precisione di ripetibilità asse Y	mm.	≤0,008
• precisione di posizionamento asse C	Arc.sec	≤20"
• precisione di ripetibilità asse C	Arc.sec	≤10"

DATI GENERALI

• spazio occupato al suolo	mm.	3350x2000
• altezza macchina	mm.	2300
• peso macchina	Kg.	4000

ACCESSORI DI NORMALE DOTAZIONE

- Unità di governo FANUC 0i-TF
- Motori e azionamenti FANUC
- Mandrino autocentrante idraulico 3 guide mm. 200
- Torretta utensili motorizzata 12 posizioni BMT-55
- Asse C (encoder ad anello magnetico) e sistema frenante
- Asse Y con 4 guide lineari a rulli
- Contropunta programmabile
- N. 1 Portautensile motorizzato assiale
- N. 1 Portautensile motorizzato radiale
- Carenatura integrale a norme CE
- Impianto di lubrificazione automatico
- Impianto refrigerante
- Conformità CE
- Manuali macchina e operatore
- Manuali istruzioni per il CNC