

ALESATRICE A MONTANTE A T LAZZATI MOD.HB130T UNITA' DI GOVERNO HEIDENHAIN TNC 426



La ditta LAZZATI è lieta di presentare la serie di alesatrici universali HB.

La macchina per la sua speciale realizzazione, può eseguire le più svariate lavorazioni di fresatura, alesatura, foratura e filettatura. Le alesatrici fresatrici serie HB rispondono ai più moderni requisiti di lavorazione meccanica per le loro caratteristiche di potenza, flessibilità d'impiego, affidabilità, rigidità e facilità di manutenzione grazie all'impiego di materiali selezionati e dispositivi di sicurezza meccanici ed elettrici. Le alesatrici LAZZATI possono essere portate a differenti gradi di automazione essendo previste per essere dotate di:

- Sistema di cambio utensile automatico
- Sistema di cambio pezzi automatico (pallet)
- Sistema di cambio accessori automatico
- Sonde per la verifica delle tolleranze eseguite e per il controllo adattativo degli sforzi di lavorazione.

MASSIMA PRECISIONE DI LAVORO DOVUTA ALL'ALTA RIGIDITÀ DEL MANDRINO

- Cuscinetti a sfere a contatto obliquo di alta precisione precaricati
- Mandrino di alesatura nitruato e superfinito con accoppiamento a gioco minimo
- Appoggio anteriore del mandrino con minimo sbalzo rispetto al pezzo in lavorazione
- Bloccaggio dell'utensile con pinze integrali ad elevato precarico
- Presa automatica accessori

STABILIZZAZIONE TERMICA DEL MANDRINO

- Lubrificazione a grasso dei cuscinetti mandrino
- Raffreddamento interno del mandrino onde evitare allungamenti in lavorazione

MASSIMA RIGIDITÀ DELLE STRUTTURE

CARATTERISTICHE TECNICHE

LINEA MANDRINO

• diametro mandrino	mm.	130
• attacco naso mandrino	ISO	50
• attacco guaina	mm.	221,44
• velocità di rotazione a coppia costante	rpm	5-562
• velocità di rotazione a potenza costante	rpm	562-2500

CORSE

• corsa asse W (mandrino)	mm.	700
• corsa asse Y (verticale testa)	mm.	2000
• corsa asse X (trasversale tavola)	mm.	4000
• corsa asse W1 (longitudinale montante)	mm.	1500
• diametro x passo vite a ricircolo di sfere asse Y/W	mm.	63x10
• diametro x passo vite a ricircolo di sfere asse X	mm.	80x20
• diametro x passo vite a ricircolo di sfere asse Z	mm.	40x05

TAVOLA GIREVOLE

• dimensioni della tavola girevole	mm.	1500x2000
• larghezza cave a T	mm.	22
• massimo carico ammesso sulla tavola	Kg.	10000

AVANZAMENTI

• avanzamenti di lavoro assi X/Y/Z/W	mm/min	5-5000
• avanzamenti rapidi asse W (mandrino)	mm/min	7500
• avanzamenti rapidi assi X/Y/Z/W1	mm/min	15000
• avanzamenti di lavoro asse B (tavola girevole)	rpm	0,001-1
• avanzamenti rapidi asse B (tavola girevole)	rpm	2

MOTORI

• potenza motore mandrino	KW	46
• potenza motore assi X/Y/W	Nm	60
• potenza motore assi B/Z	Nm	30

DATI GENERALI



OLIDALI GROUP Srl - 36016 Thiene (VI) - Italy Via dei Pini, 27/C
Tel. 0445 628161 C.F. e P.IVA 04068850249
Reg. Impr. 04068850249 - REA VI-376594 - Cap. Soc. I.V. € 30.000



TECNOLOGIA - MACCHINE UTENSILI - SERVIZIO ASSISTENZA ELETTRONICA E MECCANICA

www.olidali.com - info@olidali.com

www.skio.net - info@skio.net

- | | | |
|-----------------------------|-----|-------|
| • potenza totale installata | KW | 75 |
| • peso approssimativo | Kg. | 32000 |

ACCESSORI DI NORMALE DOTAZIONE

- Unità di governo HEIDENHAIN TNC 426 CA
- Guide di scorrimento temperate e rettificate
- Controguide in resina poliammidica
- Impianto di lubrificazione automatico centralizzato
- Protezioni telescopiche sugli assi
- Impianto di illuminazione
- Impianto refrigerante
- Volantino elettronico
- Convogliatore trucioli
- Impianto refrigerante per utensili forati
- Macchina conforme alla Direttiva UE n° 89/392 e successive modifiche 91/368, 93/44,
- Manuali macchina e operatore
- Manuali istruzioni per il CNC
- Anno di costruzione 1997