

CENTRO DI LAVORO VERTICALE 5 ASSI BLIN MOD.BL-V11-55 ASSI UNITA' DI GOVERNO SYNTEC 220MA-5



CENTRO DI LAVORO CNC A 5 ASSI CON ASSI AC BASCULANTE-ROTATIVO

Assi AC simultanei, qualità taiwanese, guide lineari

Caratteristiche:

Guide lineari a rulli sui 3 assi, adatte a lavorazioni pesanti

Intero processo produttivo conforme agli standard di Taiwan (Cina Taiwan)

La maggior parte dei componenti utilizza marchi tedeschi, giapponesi e taiwanesi

Elevata velocità, alta precisione e lunga durata operativa

Struttura in ghisa HT300 di alta qualità, sottoposta a doppio trattamento di invecchiamento e analisi FEA

Sistema combinato a 5 assi simultanei con azionamento diretto (direct-drive)

CARATTERISTICHE TECNICHE

TAVOLA GIREVOLE

• diametro della tavola girevole	mm.	320
• massimo diametro rotante	mm.	538
• numero cave a T	n°	8
• larghezza cave a T	mm.	14
• interasse cave a T	mm.	45
• rotazione asse A	gradi	±120
• rotazione asse C	gradi	360
• coppia massima asse A	Nm	302
• coppia massima asse C	Nm	120
• avanzamenti di rotazione tavola asse A	rpm	40
• avanzamenti di rotazione tavola asse C	rpm	100
• precisione di posizionamento assi A e C	sec.	±2,5
• precisione di ripetibilità assi A e C	sec.	2

LINEA MANDRINO

• distanza naso mandrino - piano tavola	mm.	50-610
• distanza asse mandrino - montante	mm.	670
• attacco naso mandrino	BBT	40
• diametro cuscinetto mandrino	mm.	150
• coppia motore mandrino (cont/30 min)	Nm	25,6/68
• tipo di mandrino	tipo	elettromandrino
• sistema di rotazione mandrino	tipo	diretto
• velocità di rotazione	rpm	15000
• velocità di rotazione opzionale	rpm	20000

ASSI

• corsa asse X	mm.	810
• corsa asse Y	mm.	630
• corsa asse Z	mm.	560
• sistema di scorrimento assi	tipo	guide lineari
• larghezza delle guide lineari degli assi	mm.	45
• diametro x passo vite a ricircolo di sfere asse X	mm.	40x16
• diametro x passo vite a ricircolo di sfere asse Y	mm.	40x12

TECNOLOGIA - MACCHINE UTENSILI - SERVIZIO ASSISTENZA ELETTRONICA E MECCANICA

www.olidali.com - info@olidali.com

www.skio.net - info@skio.net

• diametro x passo vite a ricircolo di sfere asse Z	mm.	40x12
• avanzamenti rapidi assi	mt/min	15
• precisione di posizionamento assi X/Y/Z	mm.	±0,004
• precisione di ripetibilità assi X/Y/Z	mm.	±0,003

MAGAZZINO UTENSILI

• attacco utensili	BT	40
• sistema cambio utensili	tipo	a braccio
• capacità magazzino utensili	Nm	24
• tempo cambio utensile	sec.	1,8
• peso massimo utensile	Kg.	8
• lunghezza massima utensili	mm.	300
• diametro massimo utensili	mm.	78
• diametro massimo utensili (senza utensile adiacente)	mm.	120

MOTORI

• potenza motore mandrino (cont/30 min)	KW	15/18
• coppia motore mandrino (cont/30 min)	Nm	25,6/68
• potenza motori assi X, Y, Z	KW	5,9
• coppia motori assi X, Y, Z (cont/30 min)	Nm	28,4/76
• potenza motore asse A	KW	2,8
• coppia motore asse A (cont/30 min)	Nm	302/620
• potenza motore asse B	KW	4,6
• coppia motore asse B (cont/30 min)	Nm	120/240

DATI GENERALI

• potenza totale installata	KVA	40
• spazio occupato al suolo	mm.	2600x2400
• altezza macchina	mm.	2450
• peso macchina	Kg.	7500

ACCESSORI DI NORMALE DOTAZIONE

- Unità di governo SYNTEC 220MA-5
- Motori e azionamenti assi Syntec
- Elettromandrino con motore incorporato 15000 rpm
- Impianto refrigerante olio mandrino
- Guide di scorrimento lineari a rulli
- Magazzino utensili 24 posizioni a braccetto Random
- 5° asse (collegamento simultaneo fino a 5 assi, tavola di tipo combinato)
- Tavola girevole basculante diametro mm. 320 con azionamento diretto (direct-drive)
- Convogliatore trucioli a nastro incernierato
- Condizionatore armadio elettrico
- Pistola per liquido refrigerante
- Pistola per uscita pneumatica
- Impianto idraulico
- Impianto pneumatico
- Impianto di lubrificazione automatico centralizzato
- Impianto refrigerante
- Carenatura integrale a norme CE
- Manuali macchina e operatore
- Manuali istruzioni per il CNC
- Marchio CE