OLIDALI GROUP Srl - 36016 Thiene (VI) - Italy Via dei Pini, 27/C
Tel. 0445 628161 C.F. e P.IVA 04068850249
Reg. Impr. 04068850249 - REA VI-376594 - Cap. Soc. I.V. € 30.000
TECNOLOGIA - MACCHINE UTENSILI - SERVIZIO ASSISTENZA ELETTRONICA E MECCANICA
www.olidali.com - info@olidali.com www.skio.net - info@skio.net

TORNIO A CONTROLLO NUMERICO MORI SEIKI MOD.ZL-150SMC

4 ASSI - 2 TORR. MOT. - MANDRINO+CONTROMANDRINO

CARATTERISTICHE TECNICHE

CAPACITA'

• massimo diametro rotante sul bancale	mm.	680
• massimo diametro rotante sulle guide	mm.	510
• massimo diametro tornibile con torretta 1	mm.	440
• massimo diametro tornibile con torretta 2	mm.	322
• lunghezza massima tornibile	mm.	471
• passaggio barra utile	mm.	45

CORSE

• corsa asse X torretta 1	mm.	235
• corsa asse Z torretta 1	mm.	545
• corsa asse X torretta 2	mm.	175
• corsa asse Z torretta 2	mm.	490
• corsa asse B contromandrino	mm.	555

LINEA MANDRINO

• velocità di rotazione mandrino	rpm	50-5000

Dimensioni e caratteristiche tecniche non sono dati impegnativi e possono essere variati a discrezione del Costruttore

• velocità di rotazione contromandrino	rpm	60-6000
• attacco naso mandrini	JIS	A2-5
• diametro foro mandrino	mm.	56
• diametro foro contromandrino	mm.	43
• angolo minimo di indexaggio mandrino	gradi	0,001°
• angolo minimo di indexaggio contromandrino	gradi	0,001°
• diametro interno cuscinetto mandrino	mm.	90
• diametro interno cuscinetto contromandrino	mm.	80

TORRETTE CON UTENSILI MOTORIZZATI

• numero utensili torretta motorizzata 1	n°	12
• numero utensili torretta motorizzata 2	n°	12
• sezione utensili per esterni	mm.	20x20
• diametro bareni	mm.	32
• tempo cambio utensile	sec.	0,2
• velocità di rotazione utensili motorizzati	rpm	3000

AVANZAMENTI

• avanzamenti rapidi assi X	mm/min	18000
• avanzamenti rapidi assi Z	mm/min	24000
• avanzamenti rapidi asse B	mm/min	24000
• avanzamenti in jog	mm/min	0-1260

MOTORI

• potenza motore mandrino (cont/30 min)	KW	7,5/5,5
• potenza motore utensili motorizzati torretta 1 (cont/30 min)	KW	4,0/3,0
• potenza motore utensili motorizzati torretta 2 (cont/30 min)	KW	3,0/2,5
• potenza motore asse X torretta 1	KW	3,0
• potenza motore asse X torretta 2	KW	2,7
• potenza motore assi Z torretta 1 e 2	KW	3,0
• potenza motore asse B	KW	3,0
• potenza motore impianto refrigerante	KW	0,52x2

DATI GENERALI

• potenza totale installata	KVA	42,4
• capacità vasca impianto idraulico	Litri	21

Dimensioni e caratteristiche tecniche non sono dati impegnativi e possono essere variati a discrezione del Costruttore

• capacità vasca impianto di lubrificazione	Litri	6
• capacità vasca liquido refrigerante	Litri	250
• altezza macchina	mm.	2106
• spazio occupato al suolo	mm.	3968x2150
• peso macchina	Kg.	5650

Dimensioni e caratteristiche tecniche non sono dati impegnativi e possono essere variati a discrezione del Costruttore

ACCESSORI DI NORMALE DOTAZIONE

- Unità di governo MORI (FANUC) MSD-501II
- Mandrino portapinza idraulico su mandrino principale con asse C
- Mandrino portapinza idraulico su contromandrino con asse C
- N° 2 Presetting manuali
- Torretta portautensili superiore motorizzata
- Torretta portautensili inferiore motorizzata
- Convogliatore trucioli a nastro incernierato
- Dispositivo di espulsione pezzi lavorati posteriore tramite nastro trasportatore con vasca
- Impianto refrigerante
- Kit di portautensili motorizzati
- Kit di portautensili statici
- Manuali macchina e operatore
- Manuali istruzioni per il CNC
- Marchio CE
- Anno di costruzione 2001