

FRESALESTRICE A MONTANTE MOBILE SACHMAN MOD.PX 120 UNITA' DI GOVERNO HEIDENHAIN TNC-530



PX 120 è la fresatrice Sachman a montante mobile con basamento a pavimento caratterizzata dalla grande capacità di asportazione e dalla elevata precisione e affidabilità.

La morfologia della macchina garantisce precisioni statiche e dinamiche indipendenti dal peso dei pezzi lavorati.

Il robusto slittone in ghisa è dotato di guide temprate che scorrono su controguide ricoperte di materiale a basso coefficiente di attrito, è ampiamente supportato dalla struttura dell'asse verticale per operare in condizioni gravose ed è dotato di un sistema di compensazione a comando idraulico. Il basamento modulare è realizzato in ghisa ed è dotato di guide di scorrimento con pattini a ricircolo di rulli. Il montante, anch'esso in ghisa, poggia sulla slitta dell'asse X movimentata mediante un sistema pignone-cremagliera, con tecnologia dual-drive. Anche la slitta verticale è realizzata in ghisa e scorre mediante controguide ricoperte da materiale a basso coefficiente di attrito, su ampie guide temprate solidali al montante. Tutte le cabine elettriche, idrauliche, pneumatiche, come pure il magazzino utensili e la postazione operatore sono posizionate a bordo della slitta dell'asse X, grazie a ciò l'ingombro in pianta della PX120 risulta contenuto.

La zona anteriore è personalizzabile. Alle tavole piane in ghisa, possono essere abbinate squadre e tavole rotanti e rototraslanti. La morfologia della macchina permette anche lavorazioni in pendolare o l'abbinamento ad altre unità operatrici. Accanto alla versione con mandrino orizzontale, è prevista la possibilità di utilizzo delle teste universali indexate raffreddate a olio, Kosmo e Kosmo 3, che possono supportare e movimentare elettromandri ad alta velocità per operazioni di finitura.

Il magazzino utensili modulare a catena, solidale al montante, è dotato di un braccio scambiatore che permette lo scambio degli utensili sia con mandrino verticale sia orizzontale.

CARATTERISTICHE TECNICHE

ASSI

• corsa asse X	mm.	6000
• corsa asse Y	mm.	1200
• corsa asse Z	mm.	2000
• avanzamenti rapidi asse X	mm/min	20000
• avanzamenti rapidi asse Y	mm/min	15000
• avanzamenti rapidi asse Z	mm/min	15000
• accelerazione assi	m/sec ²	3,5

TAVOLA DI LAVORO (PIANI STOLLE)

• dimensioni piani stolle	mm.	4000x2000
• numero piani stolle	n°	1
• portata	Kg/m ²	10000

TAVOLA GIREVOLE ROTOTRASLANTE

• dimensioni della tavola girevole	mm.	2000x2000
• portata con carico distribuito	Tonn.	20
• corsa trasversale della tavola	mm.	1500

TESTA AUTOMATICA A DUE ASSI

• modello della testa	tipo	KOSMO 3
• divisioni minime asse B	gradi	0,02°
• divisioni minime asse A	gradi	2,02°
• potenza motore	KW	46
• velocità di rotazione	rpm	5000
• attacco naso mandrino	ISO	50

MAGAZZINO UTENSILI

• capacità magazzino utensili a catena	n°	60
--	----	----

DATI GENERALI

• spazio occupato al suolo	mm.	11960x5900
• altezza macchina	mm.	4029

ACCESSORI DI NORMALE DOTAZIONE

- Unità di governo HEIDENHAIN TNC 530
- Tavola girevole rototraslante 4° e 5° asse da 2000x2000 x 1500 comandata da CNC
- Convogliatore trucioli a nastro incernierato
- Righe ottiche
- N. 1 Piano Stolle
- Testa automatica KOSMO 3 a 2 assi divisioni sui due snodi ogni 0.02° x 0,02°
- Impianto refrigerante attraverso il mandrino alta pressione
- Magazzino utensili a catena posizioni 60
- Impianto di lubrificazione automatico
- Manuali macchina e operatore
- Manuali istruzioni per il CNC
- Marchio CE
- Anno di costruzione 2007 consegna e avviamento macchina anno 2009