

FRESATRICE A BANCO FISSO PHOEBUS WICKER MOD.ST 300L**CARATTERISTICHE TECNICHE****MANDRINO VERTICALE**

• velocità di rotazione infinitamente variabile con inverter	rpm	60-1500
• potenza motore	HP	5
• attacco naso mandrino	ISO	40

ASSE X

• diametro viti a ricircolo di sfere	mm.	32
• corsa (automatica/manuale)	mm.	1125/1200
• velocità di avanzamento	mm/min	4750
• potenza motore	KW	0,74

ASSE Y

• diametro viti a ricircolo di sfere	mm.	32
• corsa (automatica/manuale)	mm.	425/445
• velocità di avanzamento	mm/min	4300
• potenza motore	KW	0,74

TECNOLOGIA - MACCHINE UTENSILI - SERVIZIO ASSISTENZA ELETTRONICA E MECCANICA

www.olidali.com - info@olidali.com

www.skio.net - info@skio.net

ASSE Z

● diametro viti a ricircolo di sfere	mm.	32
● corsa (automatica/manuale)	mm.	535/625
● velocità di avanzamento	mm/min	2880
● potenza motore	KW	0,85

TAVOLA DI LAVORO

● dimensioni della tavola	mm.	1470x350
● numero cave a T	n°	3
● larghezza cave a T	mm.	18

DATI PER L'INSTALLAZIONE

● peso netto	Kg.	2600
● spazio occupato al suolo	mm.	1870x1600
● altezza macchina	mm.	2350

ACCESSORI DI NORMALE DOTAZIONE

- Viti a ricircolo di sfere sui 3 assi
- Testa veloce con variazione di giri elettronica tramite Inverter
- Avvitatore pneumatico dell'utensile
- Protezione antinfortunistica a norme CE
- Avanzamenti a variazione continua
- Lampada alogena
- Impianto di lubrificazione automatico assi
- Impianto refrigerante
- Vasca raccolta trucioli e liquido refrigerante
- Conformità CE
- Manuali macchina e operatore