

CENTRO VERTICALE GANTRY RAMBAUDI MOD.RAMFAST 105

UNITA' DI GOVERNO FIDIA C10



CARATTERISTICHE TECNICHE

TAVOLA DI LAVORO

dimensioni della tavola di lavoro	mm.	1200x1200
massima capacità di carico	Kg.	3000
divisioni minime asse B	gradi	0,001°

CORSE

corsa asse X (longitudinale)	mm.	1600
corsa asse Y (trasversale)	mm.	2200
corsa asse Z (verticale)	mm.	900
distanza tra i montanti	mm.	1550
divisioni tavola variazione continua asse B	gradi	360000°
rotazione testa su asse A	gradi	+/- 105°

AVANZAMENTI

avanzamenti rapidi asse X	mm/min	45000
avanzamenti rapidi asse Y	mm/min	45000
avanzamenti rapidi asse Z	mm/min	45000

TECNOLOGIA - MACCHINE UTENSILI - SERVIZIO ASSISTENZA ELETTRONICA E MECCANICA

www.olidali.com - info@olidali.com

www.skio.net - info@skio.net

accelerazione assi	m/sec ²	4,5
--------------------	--------------------	-----

LINEA MANDRINO

potenza motore mandrino	KW	32
velocità di rotazione	rpm	18000
coppia motore mandrino	Nm	103
attacco naso mandrino	HSK	63A

MAGAZZINO UTENSILI

capacità magazzino utensili	n°	60
diametro massimo utensili	mm.	105
lunghezza massima utensili	mm.	250
peso massimo utensile	Kg.	10
attacco utensili	HSK	63A

DATI GENERALI

spazio occupato al suolo	mm.	5300x7000
altezza macchina	mm.	4300
peso macchina	Kg.	26000
potenza totale installata	KW	90

ACCESSORI DI NORMALE DOTAZIONE

- Unità di governo FIDIA C10
- Magazzino utensili a 60 posizioni
- Impianto refrigerante
- Refrigerante utensile spray mist
- Doppio convogliatore trucioli a coclea
- Convogliatore trucioli a nastro incernierato
- Carenatura integrale a norme CE
- Manuali macchina e operatore
- Manuali istruzioni per il CNC
- N. 1 Testa
- Anno di costruzione 2007