

## **CENTRO DI LAVORO VERTICALE MAXIMART MOD.VMC-135E**

### **UNITA' DI GOVERNO HEIDENHAIN TNC 530**



### **CARATTERISTICHE TECNICHE**

#### **TAVOLA DI LAVORO**

|                           |     |          |
|---------------------------|-----|----------|
| • dimensioni della tavola | mm. | 1500x700 |
| • larghezza cave a T      | mm. | 18       |
| • numero cave a T         | n°  | 7        |
| • interasse cave a T      | mm. | 100      |

#### **ASSI**

|                                           |     |         |
|-------------------------------------------|-----|---------|
| • corsa asse X                            | mm. | 1350    |
| • corsa asse Y                            | mm. | 760     |
| • corsa asse Z                            | mm. | 710     |
| • precisione di posizionamento su 300 mm. | mm. | 0,003   |
| • precisione di ripetibilità su 300 mm.   | mm. | ± 0,003 |
| • distanza naso mandrino - piano tavola   | mm. | 100-810 |
| • distanza asse mandrino - montante       | mm. | 780     |

#### **LINEA MANDRINO**

|                         |    |    |
|-------------------------|----|----|
| • attacco naso mandrino | BT | 40 |
|-------------------------|----|----|

## **TECNOLOGIA - MACCHINE UTENSILI - SERVIZIO ASSISTENZA ELETTRONICA E MECCANICA**

www.olidali.com - info@olidali.com

www.skio.net - info@skio.net

|                                         |     |         |
|-----------------------------------------|-----|---------|
| • velocità di rotazione mandrino        | rpm | 60-8000 |
| • diametro cuscinetto mandrino          | mm. | 70      |
| • potenza motore mandrino (cont/30 min) | KW  | 11/16   |

### AVANZAMENTI

|                             |        |        |
|-----------------------------|--------|--------|
| • avanzamenti di lavoro     | mm/min | 1-5000 |
| • avanzamenti rapidi asse X | mt/min | 15     |
| • avanzamenti rapidi asse Y | mt/min | 15     |
| • avanzamenti rapidi asse Z | mt/min | 12     |

### MAGAZZINO UTENSILI

|                                                                 |      |        |
|-----------------------------------------------------------------|------|--------|
| • capacità magazzino utensili a cestello                        | n°   | 20     |
| • diametro massimo utensili                                     | mm.  | 100    |
| • sistema cambio utensili a cestello (senza braccio di scambio) | tipo | Random |
| • peso massimo utensile                                         | Kg.  | 7      |

### DATI GENERALI

|                            |     |           |
|----------------------------|-----|-----------|
| • spazio occupato al suolo | mm. | 3540x3050 |
| • altezza macchina         | mm. | 2830      |
| • peso macchina            | Kg. | 7200      |

## **ACCESSORI DI NORMALE DOTAZIONE**

- Unità di governo HEIDENHAIN TNC 530
- Carenatura integrale a norme CE
- Doppio convogliatore trucioli a coclea
- Impianto di lubrificazione automatico
- Impianto refrigerante
- Lampada alogena
- Magazzino utensili a cestello posizioni 20
- Spegnimento automatico
- Soffiaggio aria cono mandrino
- Soffiaggio aria mandrino anti truciolo
- Maschiatura rigida
- Scambiatore calore armadio elettrico
- Kit utensili e attrezzi di lavoro
- Piastre e viti di livellamento
- Manuali macchina e operatore
- Manuali istruzioni per il CNC
- Anno di costruzione 2011