

FRESATRICE VERTICALE A BANCO FISSO TRAVIS MOD. M-7

CON UNITA' DI GOVERNO FAGOR 8055 MC 11" LCD

DESCRIZIONE TECNICA

TAVOLA DI LAVORO

+ dimensioni della tavola di lavoro	mm.	1800x450
+ numero cave a "T"	n°	5
+ dimensioni cave a "T"	mm.	16
+ interasse cave a "T"	mm.	60
+ massimo carico ammesso sulla tavola	Kg.	1300

CAMPO DI LAVORO

+ corsa asse X (longitudinale)	mm.	1500
+ corsa asse Y (trasversale)	mm.	650
+ corsa asse Z (verticale)	mm.	620
+ distanza naso mandrino – tavola	mm.	100 - 720
+ distanza centro mandrino – protezione colonna	mm.	585

VELOCITA' DI AVANZAMENTO E RAPIDI

+ avanzamenti rapidi assi X e Y	mm/min	18.000
+ avanzamenti rapidi asse Z	mm/min	12.000
+ avanzamenti di lavoro assi X, Y, Z	mm/min	1-5.000

POTENZE MOTORI

+ potenza motore mandrino	HP	15
+ potenza motore pompa impianto refrigerante	HP	1/8
+ potenza motori assi X, Y, Z	Nm	14,8

LINEA MANDRINO

+ attacco naso mandrino	BT	40
+ velocità di rotazione	rpm	100-6000
+ velocità di rotazione opzionale	rpm	100-8000

DATI PER L'INSTALLAZIONE

+ peso approssimativo	Kg	4300
+ spazio occupato al suolo	mm.	2800x2150

ACCESSORI DI NORMALE DOTAZIONE

- *Controllo FAGOR 8055 MC schermo 11" LCD*
- *Motori FAGOR tipo brushless*
- *Viti a ricircolo con chiocciola precaricata*
- *Guide temperate e rettificate con applicazione di Turcite*
- *Impianto di lubrificazione automatica centralizzata*
- *Impianto di refrigerazione utensili*
- *Impianto idraulico*
- *Carenatura di protezione a norme "CE"*
- *Lampada illuminazione zona lavoro*
- *Uscita seriale RS 232*
- *Software di comunicazione*
- *Attrezzi di servizio*
- *Serie di piastre di livellamento*
- *Manuali di istruzione e parti di ricambio*
- *Manuali di istruzione per il CNC FAGOR*

ACCESSORI OPZIONALI

- *Giri mandrino 8000 rpm con refrigerazione olio mandrino*