

CENTRO DI LAVORO VERTICALE 5 ASSI LITZ MOD.LU-620 UNITA' DI GOVERNO HEIDENHAIN TNC 640 HSCI



La struttura è costruita in ghisa, opportunamente studiata e realizzata allo scopo di eliminare le vibrazioni e conferire alla macchina la migliore stabilità.

La tavola girevole ha un doppio diametro di 650 mm.

CARATTERISTICHE TECNICHE

ASSI

• corsa asse X	mm.	620
• corsa asse Y	mm.	520
• corsa asse Z	mm.	460
• corsa asse B	gradi	+50° / -110°
• corsa asse C	n°	360.000
• avanzamenti rapidi assi X, Y e Z	mm/min	36000
• avanzamenti rapidi asse C	rpm	25
• avanzamenti di lavoro	mm/min	20000

TAVOLA

• diametro della tavola	mm.	650
• numero cave a T	n°	5
• interasse cave a T	mm.	100
• massima capacità di carico	Kg.	300

LINEA MANDRINO

• distanza naso mandrino - piano tavola	mm.	150-610
• attacco naso mandrino DIN 69871	ISO	40
• velocità di rotazione	rpm	15000

MAGAZZINO UTENSILI

• numero posizioni	n°	60
• lunghezza massima utensili	mm.	250
• diametro massimo utensili	mm.	76
• diametro massimo utensili (senza utensile adiacente)	mm.	127

MOTORI

• potenza motore mandrino (cont/30 min)	KW	10/12,5
• potenza motore asse X	KW	7,2
• potenza motore asse Y	KW	5,0
• potenza motore asse Z	KW	7,2
• potenza motore asse B	KW	9,5
• potenza motore asse C	KW	5,0



OLIDALI GROUP Srl - 36016 Thiene (VI) - Italy Via dei Pini, 27/C
Tel. 0445 628161 C.F. e P.IVA 04068850249
Reg. Impr. 04068850249 - REA VI-376594 - Cap. Soc. I.V. € 30.000



TECNOLOGIA - MACCHINE UTENSILI - SERVIZIO ASSISTENZA ELETTRONICA E MECCANICA

www.olidali.com - info@olidali.com

www.skio.net - info@skio.net

DATI GENERALI

● spazio occupato al suolo	mm.	2260x2590
● altezza macchina	mm.	3060
● potenza totale installata	KVA	25
● peso macchina	Kg.	88000

ACCESSORI DI NORMALE DOTAZIONE

- Unità di governo HEIDENHAIN TNC 640 HSCI LCD 15" Colori
- Impianto refrigerante olio mandrino
- Soffiaggio aria cono mandrino
- Soffiaggio aria cono mandrino programmabile
- Volantino elettronico remotato
- Preparazione CTS (giunto rotante + motore CTS)
- Carenatura integrale con copertura superiore
- Guide di scorrimento lineari a rulli
- Motore dell'asse Z con sistema frenante
- Upgrade cambio utensile a 60 posizioni (ISO/BT 40)
- Encoder asse B/C
- Scambiatore calore armadio elettrico
- Righe ottiche assi X/Y/Z
- Manuali macchina e operatore
- Manuali istruzioni per il CNC
- Sistema di controllo deriva termica
- Software Kinematics
- Trasformatore 400V, 50/60Hz
- Sistema di raffreddamento motore mandrino
- Convogliatore trucioli
- Refrigerazione attraverso il mandrino 30 Bar
- Sistema di lavaggio area di lavoro