OLIDALI GROUP Srl - 36016 Thiene (VI) - Italy Via dei Pini, 27/C
Tel. 0445 628161 - C.F. e P.IVA 04068850249
Reg. Impr. 04068850249 - REA VI-376594 - Cap. Soc. I.V. € 30.000

TECNOLOGIA - MACCHINE UTENSILI - SERVIZIO ASSISTENZA ELETTRONICA E MECCANICA

www.olidali.com - info@olidali.com
www.skio.net - info@skio.net

CENTRO VERTICALE DOPPIA COLONNA BLIN
MOD.BL-GM2016 UNITA' DI GOVERNO FANUC 0i-MF

CARATTERISTICHE TECNICHE

CORSE ASSI

• corsa asse X	mm.	2000
• corsa asse Y	mm.	1600
• corsa asse Z	mm.	850
• corsa asse Z opzionale	mm.	1000
• distanza naso mandrino - piano tavola	mm.	200-1050
• distanza tra i montanti	mm.	1600

TAVOLA

• dimensioni della tavola di lavoro	mm.	2000x1300
• massimo carico ammesso sulla tavola	Kg.	4000
• larghezza cave a T	mm.	22
• numero cave a T	n°	7
• interasse cave a T	mm.	180

LINEA MANDRINO

• potenza motore mandrino (cont/30 min)	KW	15~18.5

Dimensioni e caratteristiche tecniche non sono dati impegnativi e possono essere variati a discrezione del Costruttore

• velocità di rotazione con cambio gamma	rpm	6000
• diametro cuscinetto mandrino	mm.	70
• attacco naso mandrino	BT	50

AVANZAMENTI

• avanzamenti rapidi asse X	mm/min	16000
• avanzamenti rapidi asse Y	mm/min	16000
• avanzamenti rapidi asse Z	mm/min	16000
• potenza motore asse X	KW	4,0
• potenza motore asse Y	KW	4,0
• potenza motore asse Z	KW	4,0

MAGAZZINO UTENSILI

• capacità magazzino utensili	n°	32
• diametro massimo utensili	mm.	75
• diametro massimo utensili (senza utensile adiacente)	mm.	127
• lunghezza massima utensili	mm.	300
• peso massimo utensile	Kg.	7
• tipo attacco utensile	BT/CAT	50
• tipo attacco codolino	P50	T-1

DATI GENERALI

• peso macchina	Kg.	18000
• spazio occupato al suolo	mm.	7630x5550
• altezza macchina	mm.	4800

Dimensioni e caratteristiche tecniche non sono dati impegnativi e possono essere variati a discrezione del Costruttore

ACCESSORI DI NORMALE DOTAZIONE

Unità di governo FANUC 0i-MF Monitor LCD 10,4"
Cambio gamma automatico a 2 velocità
Soffiaggio aria cono mandrino
Impianto refrigerante olio mandrino
Pistola per liquido refrigerante
Pistola per uscita pneumatica
Viti a ricircolo di sfere assi con raffreddamento lubrificazione
Scambiatore calore armadio elettrico
Impianto di lubrificazione automatico assi
Doppio convogliatore trucioli a coclea
Separatore refrigerante/olio
Carenatura semi-integrale
Convogliatore trucioli a nastro incernierato con vasca
Impianto refrigerante con ugelli ad anello uscita mandrino
Piastre e viti di livellamento
Kit utensili e attrezzi di lavoro
Guide di scorrimento lineari a rulli assi X e Y
Spegnimento automatico M30
Uscita seriale RS232
Lampada di lavoro
Lampada di allarme
Trasformatore
Garanzia CNC 24 mesi
Manuali macchina e operatore
Manuali istruzioni per il CNC
Conformità CE
Guide di scorrimento quadre temperate asse Z
Manual Guide i
FANUC AI APC FUNCTION