

ALESATRICE A MONTANTE MOBILE COLGAR MOD.FRAL 25 2C NC UNITA' DI GOVERNO ECS 2301



CARATTERISTICHE TECNICHE

CORSE ASSI

● corsa asse X (longitudinale)	mm.	8000
● corsa asse Y (verticale)	mm.	3000
● corsa asse Z (trasversale)	mm.	1000

AVANZAMENTI

● avanzamenti di lavoro asse X	mm/min	0 ÷ 2000
● avanzamenti rapidi asse X	mm/min	4000
● avanzamenti di lavoro asse Y	mm/min	0 ÷ 2000
● avanzamenti rapidi asse Y	mm/min	4000
● avanzamenti di lavoro asse Z	mm/min	0 ÷ 2000
● avanzamenti rapidi asse Z	mm/min	4000

LINEA MANDRINO

● velocità di rotazione a coppia costante (gamma R)	rpm	4 ÷ 74
● velocità di rotazione a potenza costante (gamma R)	rpm	74 ÷ 330
● velocità di rotazione a coppia costante (gamma D)	rpm	17 ÷ 320

TECNOLOGIA - MACCHINE UTENSILI - SERVIZIO ASSISTENZA ELETTRONICA E MECCANICA

www.olidali.com - info@olidali.com

www.skio.net - info@skio.net

- | | | |
|--|-----|------------|
| • velocità di rotazione a potenza costante (gamma D) | rpm | 320 ÷ 1440 |
| • attacco naso mandrino | ISO | 50 |

MOTORI

- | | | |
|---|----|------|
| • potenza motore mandrino | KW | 18,4 |
| • potenza motore asse X | KW | 7,6 |
| • potenza motore asse Y | KW | 4,99 |
| • potenza motore asse Z | KW | 4,99 |
| • potenza motore impianto di lubrificazione | KW | 0,75 |
| • potenza motore impianto refrigerante | KW | 0,75 |

TAVOLA GIREVOLE ROTOTRASLANTE

- | | | |
|--|-----|-----------|
| • tavola girevole rototraslante dimensioni | mm. | 2000x2500 |
| • tavola girevole rototraslante corsa | mm. | 1750 |
| • tavola girevole rototraslante portata | Kg. | 20000 |

DATI GENERALI

- | | | |
|-----------------------------|-----|------------|
| • spazio occupato al suolo | mm. | 13500x2850 |
| • altezza macchina | mm. | 6185 |
| • potenza totale installata | KW | 39,22 |

ACCESSORI DI NORMALE DOTAZIONE

- Unità di governo ECS 2301
- Piano Stolle
- Tavola girevole rototraslante 4° e 5° asse da 2000x2500 x 1750 comandata da CNC
- Testa universale birotativa manuale con attacco idraulico dell'utensile
- Mandrino prolungato di irrobustimento
- N. 2 Squadre per staffaggio pezzo
- Manuali macchina e operatore
- Manuali istruzioni per il CNC