

CENTRO VERTICALE MONTANTE MOBILE DELI MOD.HB4D-250 UNITA' DI GOVERNO FANUC 0i-MF (5)



PROFILO AZIENDALE

Guangzhou DELI CNC Equipment Co., Ltd. è stata fondata nel 2010, con sede in Guangzhou città denominata "Mille anni di attività", vitalità illimitata della città dei fiori, centro di ricerca e sviluppo, progettazione, produzione, marketing, servizi imprese high-tech nazionali, produttrice di centri di lavorazione di apparecchiature di fascia alta.

DELI CNC aderisce ai principi di "alta precisione, alta efficienza, alta stabilità" come standard di qualità, con la tecnologia al centro, intraprende fermamente la strada della innovazione, dopo anni di accumulo di esperienza, continuando a fornire ai clienti nazionali ed esteri un livello leader del settore di macchine utensili di alta qualità. L'azienda ha superato lo standard ISO9001 e Certificazione ISO14001, i prodotti hanno superato la certificazione CE UE e ottenuto più di 60 certificati di brevetto di prodotto. La proprietà è diventata vicepresidente dell'Associazione delle macchine utensili di Guangzhou. Nel 2019 è diventato il centro di innovazione di Guangdong macchine utensili CNC e Guangzhou. I prodotti dell'azienda sono ampiamente utilizzati nel settore aerospaziale e ferroviario, veicoli a nuova energia, porte e finestre, facciate continue, strutture per TV, smart casa, lavorazione profili in alluminio, sanitari, lavorazione alluminio, lavorazione di profili industriali e altri campi, perfetto sistema di servizio post-vendita per il normale reperimento dei ricambi, eliminando le preoccupazioni dei clienti. La rete di servizi di marketing nazionale ed estera sempre più perfetta rende DELI CNC venduto in tutto il paese al mondo! All'inizio del 2022, il completamento della filiale di Foshan ha notevolmente aumentato la capacità produttiva per soddisfare le esigenze dei clienti! Nel maggio dello stesso anno, il parco industriale di Zhaoqing aperto, DELI è entrata a farne parte, tutto lo staff prosegue in modo innovativo per scrivere DELI CNC nuovo capitolo più brillante!

Dettagli del prodotto:

Questa macchina appartiene alla nostra esclusiva ricerca e sviluppo, utilizzata principalmente nella

lavorazione profonda di materiali industriali, attrezzature per il trasporto ferroviario e altri settori di lavorazione dei profili industriali. La struttura a montante mobile viene utilizzata per forare, maschiare, fresare e tranciare profili in leghe di alluminio, leghe leggere, ferro, acciaio e PVC. È inoltre dotata di un asse B che permette la rotazione della testa per la lavorazione su di essa. Le principali parti di controllo, le parti di potenza e le parti di azionamento della macchina sono tutte selezionate da prodotti di fama mondiale. Adottiamo ghisa di alta qualità per realizzare l'intera struttura della macchina, la struttura della colonna mobile e la linea mandrino, con una resistenza strutturale ragionevole e un adattamento delle nervature di rinforzo. La tavola di lavoro è dotata di dispositivo pneumatico professionale o pinza piatta standard per garantire funzionamento stabile, lavorazione accurata, alta efficienza e durata della macchina. L'innovativo design con aree di lavoro multiple consente di caricare e scaricare pezzi in un'area mentre si lavora in un'altra area, nonché di eseguire diverse attività di lavorazione in diverse aree di lavoro. Attraverso il nostro software POWER CAM possiamo eseguire facilmente qualsiasi programmazione di lavorazione senza personale esperto e realizzare la complessa lavorazione del pezzo in un unico serraggio. Il magazzino utensili ha 24 posizioni utensili, che possono cambiare utensili in modo rapido e automatico in base ai requisiti del programma. L'utensile viene raffreddato mediante un sistema di spruzzo di congelamento o un ciclo di spruzzo d'acqua per migliorare la durata e la precisione di lavorazione del pezzo. Il dispositivo è dotato di una scatola per il riciclaggio dei chip, un coperchio protettivo chiuso mobile e un display di programmazione tridimensionale, semplice, sicuro e comodo da utilizzare.

La macchina è dotata del sistema Fanuc e di un elettromandrino integrato sincrono a magnete permanente ad alta potenza e coppia elevata la cui velocità è standard di 20000 giri/min. L'attrezzatura comprende il radiatore dell'olio e uno speciale sistema di raffreddamento dell'aria condizionata per l'armadio elettrico. È possibile selezionare la funzione di uscita centrale dell'acqua. L'asse X adotta una trasmissione con riduttore ad alta precisione proveniente dalla Germania per garantire l'accuratezza della trasmissione. Per garantire la rigidità e la stabilità dell'intera macchina e il funzionamento a lungo termine dell'attrezzatura, il telaio, la colonna mobile e la scatola del mandrino sono formati mediante fusione su scala nanometrica. La macchina include 3 set di portautensili, 5 clip per pinze, 5 utensili da taglio e software Deli-CAM V1.0.

CARATTERISTICHE TECNICHE

CORSE

• corsa asse X	mm.	2500
• corsa asse Y	mm.	660
• corsa asse Z	mm.	750
• rotazione testa destra / sinistra asse B	gradi	±110°
• distanza naso mandrino - piano tavola	mm.	230-980
• distanza asse mandrino - montante	mm.	720

TAVOLA

• dimensioni della tavola	mm.	2500x650
• massima capacità di carico	Kg/m ²	500
• larghezza cave a T	mm.	18
• numero cave a T	n°	6
• interasse cave a T	mm.	105

LINEA MANDRINO

• velocità di rotazione mandrino	rpm	20000
• attacco naso mandrino	BBT	40
• livello di equilibrio del mandrino	ISO	1940

AVANZAMENTI

• avanzamenti rapidi asse X	mt/min	60
• avanzamenti rapidi asse Y	mt/min	28
• avanzamenti rapidi asse Z	mt/min	28
• velocità di rotazione asse B	rpm	15
• avanzamenti di lavoro asse X	mm/min	1~20000
• avanzamenti di lavoro asse Y	mm/min	1~20000
• avanzamenti di lavoro asse Z	mm/min	1~20000
• avanzamenti di rotazione della testa asse B	mm/min	1~10
• precisione di posizionamento su 300 mm. asse X	mm.	±0,006
• precisione di posizionamento su 300 mm. asse Y	mm.	±0,005
• precisione di posizionamento su 300 mm. asse Z	mm.	±0,005
• precisione di ripetibilità su 300 mm. asse X	mm.	±0,005
• precisione di ripetibilità su 300 mm. asse Y	mm.	±0,003

TECNOLOGIA - MACCHINE UTENSILI - SERVIZIO ASSISTENZA ELETTRONICA E MECCANICA

www.olidali.com - info@olidali.com

www.skio.net - info@skio.net

- precisione di ripetibilità su 300 mm. asse Z mm. $\pm 0,003$

MOTORI

- potenza motore asse X KW 4,3
- potenza motore asse Y KW 3,15
- potenza motore asse Z KW 3,15
- potenza motore asse B KW 0,82
- coppia motore asse X Nm 80
- coppia motore asse Y Nm 60
- coppia motore asse Z Nm 60
- coppia motore asse B Nm 10,5
- potenza motore mandrino S1/S6 KW 20/24
- coppia motore mandrino S1/S6 Nm 35/42

MAGAZZINO UTENSILI

- capacità magazzino utensili n° 24
- peso massimo ammesso su tutto il magazzino utensili Kg. 280
- diametro massimo utensili mm. 80
- lunghezza massima utensili mm. 350
- peso massimo utensile Kg. 8
- tempo cambio utensili (tool to tool) sec. 1,8

DATI GENERALI

- potenza totale installata KVA 35
- altezza macchina mm. 3300
- spazio occupato al suolo (con evacuatore trucioli) mm. 6500x3400
- peso macchina Kg. 12000

ACCESSORI DI NORMALE DOTAZIONE

- Unità di governo FANUC 0i-MF (5)
- Testa automatica tiltante in continuo su asse B rotazione +/- 110°
- Dispositivo di lubrificazione a grasso automatico centralizzato
- Struttura in fusione di ghisa HT300
- Carenatura integrale a norme CE
- Impianto refrigerante con raffreddamento
- Pannello comandi mobile
- Volantino elettronico remotato
- Interfaccia USB e LAN
- Impianto refrigerante olio mandrino
- Condizionatore armadio elettrico
- Magazzino utensili 24 posizioni a braccetto
- Convogliatore trucioli a nastro incernierato con vasca
- Protezioni telescopiche sugli assi
- Lampada di servizio a tre colori
- Lampada di lavoro
- Pistola per uscita pneumatica
- Manuali macchina e operatore
- Manuali istruzioni per il CNC
- N. 3 Portautensili
- N. 5 pinze utensili
- N. 5 Utensili da taglio
- Software Deli-CAM
- Elettromandrino integrato ad alta potenza e coppia elevata velocità è di 20000 giri/min
- Motorizzazione assi e mandrino Brushless Fanuc
- Manual Guide
- Data Server
- Soffiaggio aria cono mandrino
- Soffiaggio aria pezzo M07
- Uscita seriale RS232
- Spegnimento automatico
- Maschiatura rigida
- Piastre e viti di livellamento



OLIDALI GROUP Srl - 36016 Thiene (VI) - Italy Via dei Pini, 27/C
Tel. 0445 628161 C.F. e P.IVA 04068850249
Reg. Impr. 04068850249 - REA VI-376594 - Cap. Soc. I.V. € 30.000



TECNOLOGIA - MACCHINE UTENSILI - SERVIZIO ASSISTENZA ELETTRONICA E MECCANICA

www.olidali.com - info@olidali.com

www.skio.net - info@skio.net

- Trasformatore
- Impianto refrigerante attraverso il mandrino alta pressione 30 bar
- Marchio CE
- Motori Fanuc tipo Beta