

FRESATRICE A BANCO FISSO CORREA MOD.NORMA-35

UNITA' DI GOVERNO HEIDENHAIN iTNC-530



CARATTERISTICHE TECNICHE

TAVOLA

• dimensioni della tavola di lavoro	mm.	3800x1000
• numero cave a T (centrale H8 - resto H12)	n°	7
• larghezza cave a T	mm.	22
• interasse cave a T	mm.	125
• massimo carico ammesso sulla tavola	Kg.	8500

CORSE ASSI

• corsa asse X (longitudinale)	mm.	3500
• corsa asse Y (trasversale)	mm.	1250
• corsa asse Z (verticale)	mm.	1500

LINEA MANDRINO

• attacco naso mandrino	ISO	50
• potenza motore	KW	24-33
• coppia massima	Nm	840-990
• velocità di rotazione	rpm	6000

TECNOLOGIA - MACCHINE UTENSILI - SERVIZIO ASSISTENZA ELETTRONICA E MECCANICA

www.olidali.com - info@olidali.com

www.skio.net - info@skio.net

TESTA AUTOMATICA

• numero assi controllati	n°	2
• incremento minimo divisioni per ogni asse	gradi	0,02

AVANZAMENTI

• avanzamenti rapidi	mm/min	20000
• avanzamenti di lavoro	mm/min	20000
• forza di spinta	N	18000

MAGAZZINO UTENSILI

• numero posizioni	n°	30
• attacco utensili	ISO	50
• sistema cambio utensili (con braccio di scambio)	tipo	a catena

DATI GENERALI

• peso macchina	Kg.	21200
• spazio occupato al suolo	mm.	5079x10608
• altezza macchina	mm.	3625

ACCESSORI DI NORMALE DOTAZIONE

- Unità di governo HEIDENHAIN iTNC 530
- Testa automatica a 2 assi divisioni sui due snodi ogni 0,02° x 0,02° (divisioni)
- Magazzino utensili a catena posizioni 30 cambio in orizz / vert
- Volantino elettronico
- Lampada di illuminazione zona lavoro
- Guide di scorrimento lineari a rulli
- Cambio gamma automatico mandrino
- Impianto di lubrificazione automatico
- Impianto idraulico
- Impianto refrigerante attraverso il mandrino alta pressione
- Righe ottiche
- Carenatura a norme CE
- Convogliatore trucioli a nastro incernierato
- Manuali macchina e operatore
- Manuali istruzioni per il CNC
- Anno di costruzione 2016