

TORNIO AUTOAPPRENDIMENTO COMEV MOD.LEONARDO

ALTEZZA PUNTE MM. 350 - DISTANZA PUNTE MM. 3000



Il Tornio LEONARDO è stato concepito con l'obiettivo di realizzare una macchina dalla gestione estremamente semplice e funzionale ed al tempo stesso veloce, affidabile, precisa.

Sono state introdotte soluzioni tecniche innovative frutto dell'esperienza maturata in tanti anni di lavoro, COMEV produce infatti torni paralleli dal 1958, e della volontà continua e costante di migliorare il proprio prodotto.

La gestione della macchina viene realizzata tramite un Personal Computer di tipo industriale, con architettura Pentium, ed un software semplificato, interfacciato con il CNC Z32, che permette di utilizzare la macchina senza dover conoscere linguaggi di programmazione particolari o avere nozioni specifiche sui controlli numerici.

La particolare attenzione che la nostra azienda ha sempre dedicato all'ergonomia e al design dei suoi prodotti ci ha spinti ad affidare la realizzazione di questo progetto allo studio di architettura industriale Decursu Design.

La fattiva collaborazione con Decursu Design si è dimostrata proficua tanto che per il suo design innovativo ed armonioso il Tornio LEONARDO ha vinto il premio COMPASSO D'ORO - 18° edizione ADI 1998, a significare quanto "LEONARDO" possa rappresentare un chiaro esempio di quell' ITALIAN STYLE che tanto lustro ha dato nel mondo al nostro paese.

Potente CNC 32 bit basato su personal computer pentium, video cristalli liquidi TFT matrice attiva 12", HD min 6,4 gb, floppy 3 1/2, porte seriali. Contiene il software realizzato da Comev e da D. Electron: estremamente semplice, con funzioni guidate per la realizzazione di profili complessi con approccio rapido anche per l'utente inesperto. Il software è flessibile e viene costantemente sviluppato anche su indicazioni dei nostri clienti. Gli aggiornamenti del software sono distribuiti periodicamente, forniti su floppy disk e installabili direttamente sulla macchina. Questo consente di disporre di un prodotto sempre valido e tecnologicamente aggiornato. Assistenza on line fornita direttamente da Comev.

Unità di governo

Monitor a colori cristalli liquidi 12"

Comandi per operazioni manuali ed automatiche.

PRESTAZIONI

- Manuale - Automatico - Autoapprendimento
- Nessun limite di gestione utensili e programmi
- Velocità di taglio costante o giri fissi
- Compensazione raggio anteriore e posteriore attiva
- Programmabile anche in ISO
- Predisposto per utilizzo cad-cam
- A richiesta simulatore per programmazione fuori postazione

CICLI DI

- Sgrossatura con recupero passata interrotta - Prefinitura – Finitura - Intestatura
- Funzione sub - Grezzo
- Lavorazione zona d'ombra
- Coni e raggi con raccorsi automatici
- Gole radiali e frontali
- Filettature cilindriche e coniche filettature - Argano, ragnature per bronzine, forature -Maschiature assiali.
- Asse C per corone di fori e maschiature assiali e Radiali - Chiavette.
- Calcolo tempi di lavoro, simulazione grafica a fermo e durante il ciclo con disegno pezzo, programmazione durante l'esecuzione pezzo.

FUNZIONI

- Duplica programma esporta e importa programma su floppy, archivio programmi per cliente o categoria, recupero interruzione per zone - Manutenzione programmata
- Programmi concatenabili in cascata
- Commenti programmi e anteprima di selezione
- Lingua interfaccia video: Italiano - Tedesco - Inglese - Olandese - Francese

CARATTERISTICHE TECNICHE

• altezza punta	mm.	350
• distanza fra le punte	mm.	3000
• massimo diametro rotante sul bancale	mm.	700
• massimo diametro rotante sul carro trasversale	mm.	460
• larghezza del bancale	mm.	400
• diametro foro mandrino	mm.	110
• attacco naso mandrino	Cam-Lock	8"
• velocità di rotazione mandrino	rpm	0 ÷ □ 2000
• potenza motore mandrino (cont/30 min)	KW	18/24
• avanzamenti rapidi assi X, Z	mm/min	10000
• forza di spinta asse Z	Kg.	1200
• forza di spinta asse X	Kg.	400
• spazio occupato al suolo	mm.	5750x2500
• altezza macchina	mm.	1910
• peso macchina	Kg.	5500

ACCESSORI DI NORMALE DOTAZIONE

- Unità di governo D. Electron Z32
- Carenatura integrale a norme CE
- Impianto di lubrificazione automatico
- Impianto refrigerante
- Mandrino autocentrante manuale a 3 guide
- Torretta automatica circolare posizioni n° 8
- Manuali macchina e operatore
- Manuali istruzioni per il CNC
- Anno di costruzione 2008