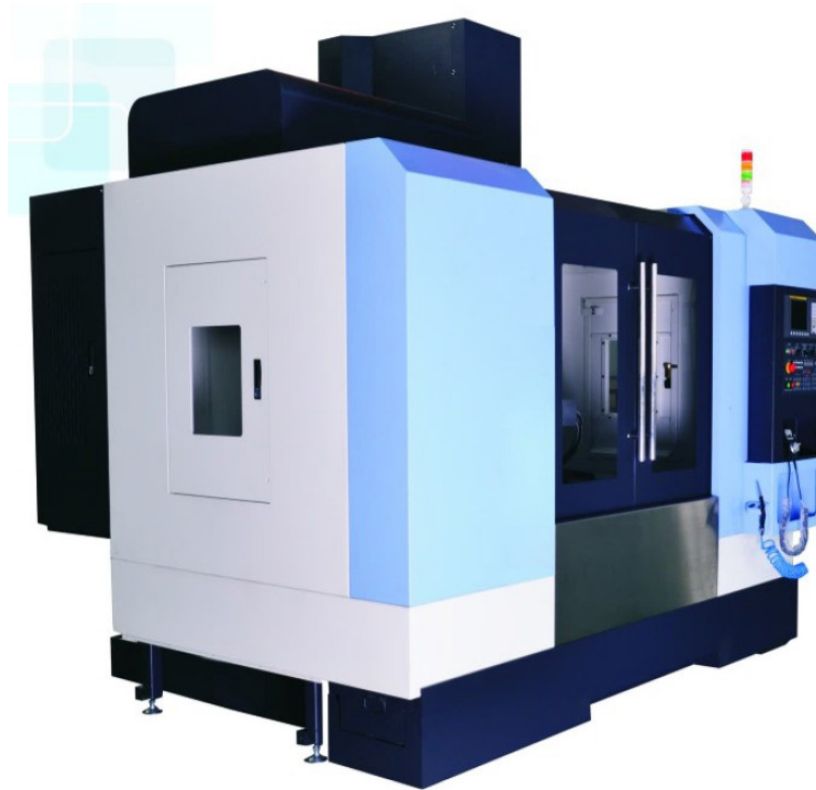


**CENTRO DI LAVORO VERTICALE SAINTY MOD.VMC-1580ISO 50
UNITA' DI GOVERNO FANUC 0i-MF****CARATTERISTICHE TECNICHE****TAVOLA DI LAVORO**

• dimensioni della tavola	mm.	1600x800
• massimo carico ammesso sulla tavola	Kg.	1000
• numero cave a T	n°	7
• larghezza cave a T	mm.	22
• interasse cave a T	mm.	110

CORSE

• corsa asse X	mm.	1500
• corsa asse Y	mm.	800
• corsa asse Z	mm.	700
• distanza naso mandrino - piano tavola	mm.	150-850
• distanza asse mandrino - montante	mm.	855

LINEA MANDRINO

• potenza motore (cont/30 min)	KW	18,5/22
• velocità di rotazione con trasmissione a cinghia	rpm	6000

TECNOLOGIA - MACCHINE UTENSILI - SERVIZIO ASSISTENZA ELETTRONICA E MECCANICA

www.olidali.com - info@olidali.com

www.skio.net - info@skio.net

• velocità di rotazione mandrino opzionale	rpm	8000
• velocità di rotazione mandrino opzionale	rpm	10000
• attacco naso mandrino	BT	50

ASSI

• avanzamenti rapidi	mm/min	36000
• avanzamenti di lavoro	mm/min	1-10000
• diametro viti a ricircolo di sfere	mm.	50
• potenza motore asse X	KW	3,0
• potenza motore asse Y	KW	3,0
• potenza motore asse Z	KW	4,5
• larghezza x n° guide lineari e n° pattini asse X	mm/n°	55/2/6
• larghezza x n° guide lineari e n° pattini asse Y	mm/n°	45/4/8
• larghezza x n° guide lineari e n° pattini asse Z	mm/n°	55/2/6

MAGAZZINO UTENSILI

• sistema cambio utensili (con braccio di scambio)	tipo	a ruota
• capacità magazzino utensili	n°	24
• diametro massimo utensili	mm.	80
• diametro massimo utensili (senza utensile adiacente)	mm.	150
• lunghezza massima utensili	mm.	350
• peso massimo utensile	Kg.	15

PRECISIONI

• precisione di posizionamento	mm.	±0,003
• precisione di ripetibilità	mm.	±0,0015

DATI GENERALI

• potenza richiesta	KW	50
• spazio occupato al suolo	mm.	4000x2900
• altezza macchina	mm.	3300
• peso macchina	Kg.	13000

ACCESSORI DI NORMALE DOTAZIONE

- Unità di governo FANUC 0i-MF
- Volantino elettronico
- Impianto refrigerante
- Scambiatore calore armadio elettrico
- Impianto di lubrificazione automatico
- Soffiaggio aria cono mandrino
- Spegnimento automatico
- Soffiaggio aria pezzo M07
- Kit utensili e attrezzi di lavoro
- Lampada di lavoro
- Lampada di servizio a tre colori
- Manuali macchina e operatore
- Manuali istruzioni per il CNC
- Manual Guide 0i
- Conformità CE
- Uscita seriale RS232
- Scorrimento assi su guide lineari a rulli
- Interruttore generale blocco porta
- Motorizzazione assi e mandrino Brushless Fanuc
- Maschiatura rigida
- Carenatura integrale a norme CE
- Piastre e viti di livellamento
- Protezioni telescopiche sui tre assi
- Trasformatore