

CENTRO DI LAVORO VERTICALE SAINTY MOD.VMC-1160

UNITA' DI GOVERNO FANUC 0i-MF



CARATTERISTICHE TECNICHE

TAVOLA DI LAVORO

• dimensioni della tavola	mm.	1200x600
• massimo carico ammesso sulla tavola	Kg.	900
• numero cave a T	n°	5
• larghezza cave a T	mm.	18
• interasse cave a T	mm.	120

CORSE

• corsa asse X	mm.	1100
• corsa asse Y	mm.	600
• corsa asse Z	mm.	600
• distanza naso mandrino - piano tavola	mm.	120-720
• distanza asse mandrino - montante	mm.	650

LINEA MANDRINO

• potenza motore (cont/30 min)	KW	11/15
• velocità di rotazione con trasmissione a cinghia	rpm	8000

TECNOLOGIA - MACCHINE UTENSILI - SERVIZIO ASSISTENZA ELETTRONICA E MECCANICA

www.olidali.com - info@olidali.com

www.skio.net - info@skio.net

- | | | |
|--|-----|-------|
| • velocità di rotazione mandrino opzionale | rpm | 10000 |
| • attacco naso mandrino | BT | 40 |

ASSI

- | | | |
|--|--------|---------|
| • avanzamenti rapidi | mm/min | 36000 |
| • avanzamenti di lavoro | mm/min | 1-10000 |
| • diametro viti a ricircolo di sfere | mm. | 40 |
| • potenza motore asse X | KW | 3,0 |
| • potenza motore asse Y | KW | 3,0 |
| • potenza motore asse Z | KW | 4,5 |
| • larghezza x n° guide lineari e n° pattini asse X | mm/n° | 45/2/6 |
| • larghezza x n° guide lineari e n° pattini asse Y | mm/n° | 45/2/4 |
| • larghezza x n° guide lineari e n° pattini asse Z | mm/n° | 45/2/6 |

MAGAZZINO UTENSILI

- | | | |
|--|------|---------|
| • sistema cambio utensili (con braccio di scambio) | tipo | a ruota |
| • capacità magazzino utensili | n° | 24 |
| • diametro massimo utensili | mm. | 80 |
| • diametro massimo utensili (senza utensile adiacente) | mm. | 150 |
| • lunghezza massima utensili | mm. | 300 |
| • peso massimo utensile | Kg. | 8 |

PRECISIONI

- | | | |
|--------------------------------|-----|---------|
| • precisione di posizionamento | mm. | ±0,003 |
| • precisione di ripetibilità | mm. | ±0,0015 |

DATI GENERALI

- | | | |
|----------------------------|-----|-----------|
| • potenza richiesta | KW | 25 |
| • spazio occupato al suolo | mm. | 3200x2550 |
| • altezza macchina | mm. | 2600 |
| • peso macchina | Kg. | 6500 |

ACCESSORI DI NORMALE DOTAZIONE

- Unità di governo FANUC 0i-MF
- Volantino elettronico
- Impianto refrigerante
- Scambiatore calore armadio elettrico
- Impianto di lubrificazione automatico
- Soffiaggio aria cono mandrino
- Spegnimento automatico
- Soffiaggio aria pezzo M07
- Kit utensili e attrezzi di lavoro
- Lampada di lavoro
- Lampada di servizio a tre colori
- Manuali macchina e operatore
- Manuali istruzioni per il CNC
- Manual Guide 0i
- Conformità CE
- Uscita seriale RS232
- Scorrimento assi su guide lineari a rulli
- Interruttore generale blocco porta
- Motorizzazione assi e mandrino Brushless Fanuc
- Maschiatura rigida
- Carenatura integrale a norme CE
- Piastre e viti di livellamento
- Protezioni telescopiche sui tre assi
- Trasformatore