

## **FRESALATRICE A MONTANTE MOBILE MTE MOD.SB-10000 SU BANCO FISSO - CNC HEIDENHAIN TNC 640**



### EQUIPAGGIAMENTO STANDARD

Struttura realizzata in fusione perlitica GG-30. Supporto orizzontale e Ram in fusione nodulare GG-60. Misura di posizione diretta con righe ottiche Heidenhain su 3 assi (pressurizzate). Sistema di guida lineare con pattini a rulli INA Schaeffler con lubrificazione automatica. Sistema di contrappeso idraulico sull'asse verticale. Motore principale da 32 kW. Cambio velocità mandrino a 3 gamme raffreddato ad olio. Avanzamento rapido 25.000 mm/min. Avanzamento di lavoro 0-15.000 mm/min. Compensazione termica sulla testa di fresatura. Lampada di lavoro con tecnologia LED orientabile integrata sulla carenatura. Piattaforma con recinzione perimetrale. Armadio elettrico raffreddato. Cunei di precisione per il livellamento della macchina. Pulsante sul Ram per bloccaggio / sbloccaggio utensile. Corsa longitudinale 8.500 mm. Sistema di trasmissione a pignone e cremagliera e riduttore sull'asse X con due motori da 28 Nm. 30.500 N di forza massima sull'asse X. N. 8 pattini a rulli INA 65EL / capacità di carico dinamico massima 270.000N.

### TAVOLA DI LAVORO

7 cave a T longitudinali / interasse 160 mm. Cava a T centrale H7 / Le altre H12. Include fissatori per il livellamento del tavolo.

### CORSA TRASVERSALE Y-1200 - 1500

Sistema di trasmissione a doppia vite a ricircolo di sfere, diametro 50 mm e 38 Nm al motore. 26.000 N di forza massima. N. 8 pattini a rulli INA 45EL / capacità di carico dinamico massima 114.000N.

### CORSA VERTICALE Z 1500 - 2000 - 2500

Sistema di trasmissione a doppia vite a ricircolo di sfere, diametro 50 mm e 38 Nm al motore. 23.000 N di forza massima. N. 4 pattini a rulli INA 55EL / capacità di carico dinamico massima di 167.000N.

### CNC HEIDENHAIN TNC 640

Include l'opzione software 8 (set di funzioni avanzate 1) e l'opzione 9 (Advanced funzione impostata 2).

## **TECNOLOGIA - MACCHINE UTENSILI - SERVIZIO ASSISTENZA ELETTRONICA E MECCANICA**

www.olidali.com - info@olidali.com

www.skio.net - info@skio.net

Computer principale MC con schermo TFT da 15 "integrato.  
Disco SSDR da 21 GB.  
Tastiera alfanumerica TE con funzioni di programmazione.  
Volantino HR-510.  
Programmazione: linguaggio semplice Heidenhain o DIN / ISO.  
TNC Controllo contornatura.  
Risoluzione di 0'0001 mm o 0'0001°.  
Interpolazione: lineare fino a 5 assi simultanei + circolare 2 assi (3 assi con estensione opzione 8) + Elicoidale  
Tempo di elaborazione del blocco di 0'5 ms.  
Connessione esterna: Ethernet 2x1000 BaseT + USB + RS232C.  
Legge avanti fino a 5.000 blocchi NC.  
Grafica ad alta risoluzione prima della lavorazione.  
Interruzione del programma con ripristino.  
Visualizzazione dei tempi di lavorazione nelle modalità di test ed esecuzione.  
Visualizzazione di file CAD.  
Piano di lavoro ribaltabile (per testa automatica).  
Tool Center Point Management (TCPM).  
Lavorazione ad alta velocità.  
Cicli specifici per modalità operative di fresatura.  
Tabelle utensili per modalità operative di fresatura.  
Programmazione libera FK per dati di profilo mancanti.  
Cicli di tastatura integrati in modalità fresatura.

### **TESTA DI FRESATURA AUTOMATICA AFK 4000RPM E 6000RPM A 2.5°X2.5° E 2.5°X1°**

Realizzate in fusione di acciaio GS-60.  
Gamma di velocità 40-4.000 giri / min e 60-6.000 giri / min.  
Coppia massima di 2.050 Nm con motore principale da 32 kW (1.020 Nm con motore principale da 24 kW e 2.565Nm con 40kW).  
Forza di serraggio utensile 20 kN.  
Cuscinetti a contatto obliquo superprecisi INA-FAG raffreddati ad olio.  
Cono SK50 DIN69871A. Codolino ISO7388 / 2-A. Sistema Big Plus (Daishowa).  
Indexaggio tramite sistema Hirth.  
Gamma di rotazione: 360°. Angolo tra i corpi A-B: 45°.  
Sistema di ingrassaggio automatico per ingranaggi conici.  
Sonda termica.  
Pressurizzate.

### **CAMBIO UTENSILE ORIZZONTALE / VERTICALE AUTOMATICO FINO A 100 UTENSILI**

Cambio utensile posizione mandrino orizzontale e verticale.  
Diametro massimo utensile: 125 mm  
Diametro massimo utensile (adiacente libero): 250mm.  
Lunghezza massima utensile: 400 mm.  
Peso massimo dell'utensile: 20 kg.  
Tipo di cono: SK50 - DIN69871  
Tipo di codolino: ISO7388 / 2A  
Velocità della catena: 30 m / min.  
Velocità del manipolatore: 20 m / min.

### **CARENATURA STANDARD 3 PORTE**

3 ante scorrevoli (2 davanti, 1 dietro) con tende in plastica sui lati.  
Interruttori di sicurezza su ogni porta per bloccare le porte.  
Stadip 3 + 3 vetri di sicurezza nelle porte.



OLIDALI GROUP Srl - 36016 Thiene (VI) - Italy Via dei Pini, 27/C  
Tel. 0445 628161 C.F. e P.IVA 04068850249  
Reg. Impr. 04068850249 - REA VI-376594 - Cap. Soc. I.V. € 30.000



## **TECNOLOGIA - MACCHINE UTENSILI - SERVIZIO ASSISTENZA ELETTRONICA E MECCANICA**

[www.olidali.com](http://www.olidali.com) - [info@olidali.com](mailto:info@olidali.com)

[www.skio.net](http://www.skio.net) - [info@skio.net](mailto:info@skio.net)

Possibilità di lavorare nella parte anteriore o posteriore della macchina (il pannello CNC può essere spostato su entrambi i lati).

## **CARATTERISTICHE TECNICHE**

### **CORSE**

|                                        |     |      |
|----------------------------------------|-----|------|
| ● corsa asse X (longitudinale)         | mm. | 8500 |
| ● corsa asse Y (trasversale)           | mm. | 1200 |
| ● corsa asse Y (trasversale) opzionale | mm. | 1300 |
| ● corsa asse Y (trasversale) opzionale | mm. | 1500 |
| ● corsa asse Z (verticale)             | mm. | 1500 |
| ● corsa asse Z (verticale) opzionale   | mm. | 2000 |
| ● corsa asse Z (verticale) opzionale   | mm. | 2500 |

### **TAVOLA DI LAVORO**

|                                     |     |            |
|-------------------------------------|-----|------------|
| ● dimensioni della tavola di lavoro | mm. | 10000x1100 |
| ● altezza della tavola di lavoro    | mm. | 900        |
| ● numero cave a T                   | n°  | 7          |
| ● interasse cave a T                | mm. | 160        |

### **LINEA MANDRINO**

|                                                                 |     |         |
|-----------------------------------------------------------------|-----|---------|
| ● attacco naso mandrino DIN 69871 A                             | ISO | 50      |
| ● velocità di rotazione mandrino con testa manuale              | rpm | 4000    |
| ● velocità di rotazione mandrino con testa automatica opzionale | rpm | 40-4000 |
| ● velocità di rotazione mandrino con testa automatica opzionale | rpm | 40-6000 |
| ● numero gamme di velocità                                      | n°  | 3       |
| ● potenza motore mandrino                                       | KW  | 32      |
| ● coppia massima (a 4000 rpm)                                   | Nm  | 2050    |
| ● coppia massima (a 6000 rpm)                                   | Nm  | 1085    |

### **AVANZAMENTI**

|                         |        |       |
|-------------------------|--------|-------|
| ● avanzamenti rapidi    | mm/min | 25000 |
| ● avanzamenti di lavoro | mm/min | 15000 |
| ● potenza motore asse X | Nm     | 2x28  |

## **CARATTERISTICHE TECNICHE**

|                                |     |       |
|--------------------------------|-----|-------|
| ● potenza motore asse Y        | Nm  | 38    |
| ● potenza motore asse Z        | Nm  | 38    |
| ● diametro x passo vite asse Y | mm. | 50x20 |
| ● diametro x passo vite asse Z | mm. | 50x20 |
| ● forza di spinta asse X       | N   | 21500 |
| ● forza di spinta asse Y       | N   | 23000 |
| ● forza di spinta asse Z       | N   | 23000 |

## **DATI GENERALI**

|                                                            |     |            |
|------------------------------------------------------------|-----|------------|
| ● spazio occupato al suolo                                 | mm. | 14200x6600 |
| ● altezza macchina (con corsa verticale standard mm. 1500) | mm. | 4310       |
| ● peso approssimativo                                      | Kg. | 34000      |

## **ACCESSORI DI NORMALE DOTAZIONE**

- Carenatura mobile di protezione anteriore
- Testa universale birotativa manuale attacco idraulico utensile e lubrificazione automatica
- Impianto refrigerante
- Thermosonda sullo slittone Ram
- Maschiatura rigida con orientamento mandrino
- Manuali macchina e operatore
- Manuali istruzioni per il CNC
- Protezioni laterali e posteriori
- Impianto di climatizzazione cabina elettrica
- Illuminazione in cabina elettrica
- Riduttore con doppio pignone e doppio motore su scorrimento asse X
- Guide di scorrimento lineari a rulli INA
- Righe ottiche Heidenhain sugli assi
- Sistema di bilanciamento idraulico asse Z
- Montaggio macchina con tecnici MTE
- Condizionatore armadio elettrico
- Impianto refrigerante olio mandrino
- Attacco naso mandrino tipo Big Plus