

## **CENTRO DI LAVORO VERTICALE BLIN MOD.BL-V11**

### **UNITA' DI GOVERNO FANUC 0i-MF**



### **CARATTERISTICHE TECNICHE**

#### **TAVOLA DI LAVORO**

|                                       |     |          |
|---------------------------------------|-----|----------|
| • dimensioni della tavola di lavoro   | mm. | 1200x600 |
| • massimo carico ammesso sulla tavola | Kg. | 900      |
| • numero cave a T                     | n°  | 5        |
| • larghezza cave a T                  | mm. | 18       |
| • interasse cave a T                  | mm. | 100      |

#### **CORSE ASSI**

|                |     |      |
|----------------|-----|------|
| • corsa asse X | mm. | 1100 |
| • corsa asse Y | mm. | 600  |
| • corsa asse Z | mm. | 600  |

#### **LINEA MANDRINO**

|                                         |     |         |
|-----------------------------------------|-----|---------|
| • distanza naso mandrino - piano tavola | mm. | 120-720 |
| • distanza asse mandrino - montante     | mm. | 650     |
| • attacco naso mandrino                 | BT  | 40      |
| • potenza motore mandrino (cont/30 min) | KW  | 11/15   |

## TECNOLOGIA - MACCHINE UTENSILI - SERVIZIO ASSISTENZA ELETTRONICA E MECCANICA

www.olidali.com - info@olidali.com

www.skio.net - info@skio.net

- velocità di rotazione con trasmissione a cinghia rpm 8000

### AVANZAMENTI

- diametro x passo viti a ricircolo di sfere mm. 40x12
- larghezza delle guide lineari degli assi mm. 45
- potenza motore asse X Nm 22
- potenza motore asse Y Nm 22
- potenza motore asse Z Nm 22
- avanzamenti di lavoro metri/min 10
- avanzamenti rapidi assi X, Y e Z metri/min 36
- precisione di posizionamento mm.  $\pm 0,005$
- precisione di ripetibilità mm.  $\pm 0,003$

### MAGAZZINO UTENSILI

- capacità magazzino utensili a braccetto n° 24
- peso massimo utensile Kg. 8
- lunghezza massima utensili mm. 280
- diametro massimo utensili mm. 80
- diametro massimo utensili (senza utensile adiacente) mm. 110
- tempo cambio utensili (tool to tool) sec. 2

### DATI GENERALI

- spazio occupato al suolo mm. 2900x2300
- altezza macchina mm. 2600
- peso macchina (con carenatura completa) Kg. 7200

## **ACCESSORI DI NORMALE DOTAZIONE**

- Unità di governo FANUC 0i-MF
- Guide di scorrimento lineari a rulli
- Impianto di lubrificazione automatico
- Impianto refrigerante
- Impianto idraulico
- Lampada di illuminazione zona lavoro
- Lampada di servizio a tre colori
- Motore mandrino Fanuc
- Motori e azionamenti assi Fanuc
- Magazzino utensili a braccetto Random 24 posti
- Carenatura integrale
- Pistola per liquido refrigerante
- Pistola per uscita pneumatica
- Scambiatore calore armadio elettrico
- Manuali macchina e operatore
- Manuali istruzioni per il CNC
- Maschiatura rigida
- Piastre e viti di livellamento
- Kit utensili e attrezzi di lavoro