

CENTRO DI LAVORO VERTICALE BLIN MOD.BL-B1580

UNITA' DI GOVERNO FANUC 0i-MF



CARATTERISTICHE TECNICHE

TAVOLA DI LAVORO

• dimensioni della tavola di lavoro	mm.	1700x800
• massimo carico ammesso sulla tavola	Kg.	1500
• numero cave a T	n°	5
• larghezza cave a T	mm.	22
• interasse cave a T	mm.	135

CORSE ASSI

• corsa asse X	mm.	1500
• corsa asse Y	mm.	800
• corsa asse Z	mm.	700

LINEA MANDRINO

• distanza naso mandrino - piano tavola	mm.	170-870
• distanza asse mandrino - montante	mm.	800
• attacco naso mandrino	BT	50
• potenza motore mandrino (cont/30 min)	KW	15/18,5

TECNOLOGIA - MACCHINE UTENSILI - SERVIZIO ASSISTENZA ELETTRONICA E MECCANICA

www.olidali.com - info@olidali.com

www.skio.net - info@skio.net

- velocità di rotazione con trasmissione a cinghia rpm 7000

AVANZAMENTI

- diametro x passo vite asse X e Y mm. 63x10
- diametro x passo vite asse Z mm. 50x10
- avanzamenti di lavoro metri/min 10
- avanzamenti rapidi assi X, Y e Z metri/min 20

MAGAZZINO UTENSILI

- capacità magazzino utensili a braccetto n° 24
- peso massimo utensile Kg. 15
- lunghezza massima utensili mm. 350
- diametro massimo utensili mm. 110

DATI GENERALI

- spazio occupato al suolo mm. 4300x3750
- altezza macchina mm. 3100
- peso macchina (con carenatura completa) Kg. 12500

ACCESSORI DI NORMALE DOTAZIONE

- Unità di governo FANUC 0i-MF
- Guide di scorrimento temprate con riporti in turchese
- Impianto di lubrificazione automatico
- Impianto refrigerante
- Impianto idraulico
- Lampada di illuminazione zona lavoro
- Lampada di servizio a tre colori
- Motore mandrino Fanuc
- Motori e azionamenti assi Fanuc
- Magazzino utensili a braccetto Random 24 posti
- Carenatura integrale
- Condizionatore armadio elettrico
- Manuali macchina e operatore
- Manuali istruzioni per il CNC
- Maschiatura rigida
- Piastre e viti di livellamento
- Kit utensili e attrezzi di lavoro