MTE

MILLING MACHINES

MTE

Tecnologie innovative pensate per un mercato globale
Flessibilità per sviluppare progetti altamente personalizzati

Nata nella culla della macchina utensile nel 1994 da un team con decenni di esperienza nel settore, MTE è un'azienda giovane e dinamica specializzata nel fornire soluzioni personalizzate per ogni cliente. Il nostro stabilimento principale si trova a Gipuzkoa, un'area riconosciuta dai mercati internazionali più esigenti.

L'intero processo è sviluppato nel nostro stabilimento di 6.000 m2 di recente costruzione. Dalla progettazione della macchina all'assemblaggio finale, compresa l'intera gamma di teste di fresatura.

Produciamo tutti i pezzi strutturali fusi in stretta collaborazione con fonderie locali specializzate in macchine utensili. Di conseguenza, otteniamo componenti di altissima qualità che conferiscono alle nostre macchine eccellente stabilità e precisione.

Tutto questo, insieme alla vasta esperienza del nostro team e al suo grado di impegno nei confronti dell'azienda, ci consente di offrire un prodotto di alta qualità. Essendo il nostro mercato principale con più di 800 macchine installate, abbiamo una filiale a Montabaur, il cuore industriale della Germania.

Sede centrale Itziar, Gipuzkoa, Spagna

Filiale Montabaur, Germania

Analisi del progetto

In comunicazione con il cliente, studiamo le sue esigenze e proponiamo la migliore soluzione di macchina e configurazione.

Progettazione della macchina

Sviluppiamo innanzitutto un progetto basato sulle informazioni raccolte con il cliente. Dopo l'approvazione, realizziamo modelli 3D che simulano nel dettaglio l'installazione.

Produzione

Le nostre macchine sono assemblate secondo gli standard di qualità più esigenti.
La lavorazione e la rettifica dei pezzi strutturali viene verificata e monitorata in ogni fase per ottenere un prodotto di altissima qualità. Tutti i componenti sono assemblati seguendo protocolli progettati dal nostro reparto qualità.

Verifica

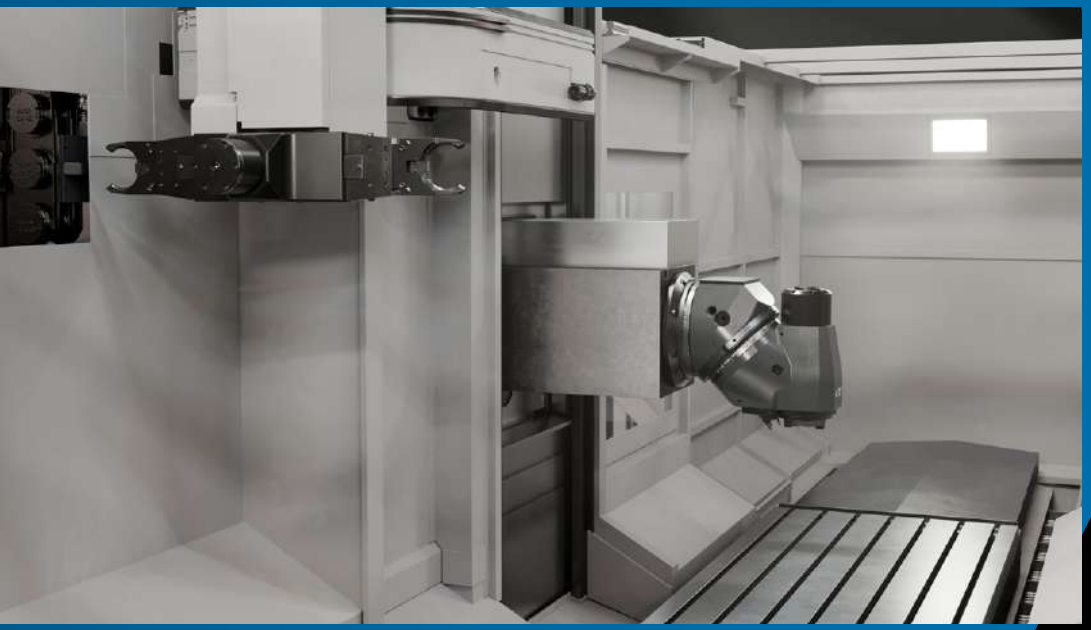
Tutte le nostre macchine vengono testate insieme al cliente finale presso le nostre strutture e prima della spedizione.

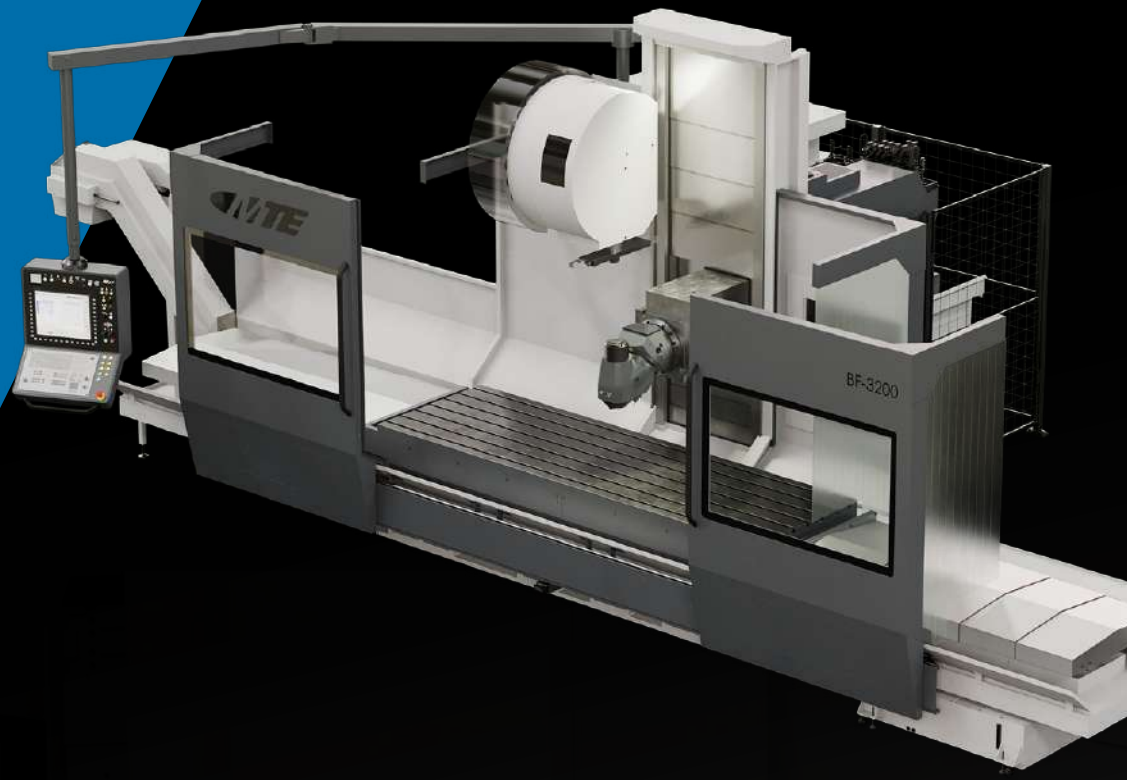
La messa in produzione

Nella fase finale del progetto, specialisti esperti eseguono l'installazione, la messa in servizio e la verifica finale della macchina presso la sede del cliente.

MTE

BF SERIE





CORSE
asse X: 2.000 - 5.000 mm (longitudinale)
asse Y: 1.000 - 1.300 mm (trasversale)
asse Z: 1.000 - 2.000 mm (verticale)

TAVOLA
2.200 - 5.200 x 1.000 / 1.200 mm

MOTORE PRINCIPALE
Potenza: 32 kW
Velocità: 4.000 / 6.000 rpm

AVANZAMENTI
Massimo: 15.000 mm/min

TESTE DI FRESATURA

MFK

AFK

OFK

La serie BF è ideale per tutte le applicazioni. Particolarmente rivolto alla fresatura a coppia elevata, alla produzione di stampi e alla lavorazione universale. È stato inoltre dimostrato che è altamente efficiente per i pezzi saldati leggeri. Per coprire tutte queste applicazioni, la serie BF offre guide ad attrito in turcite di grandi dimensioni, risultando una macchina altamente stabile e precisa. Grazie al cambio MTE raffreddato a 3 velocità, raggiunge valori di coppia molto elevati.

Equipaggiamento standard

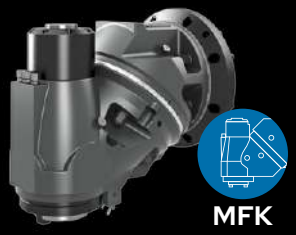
- Testa raffreddata manualmente 4.000 giri/min (MFK)
- CNC Heidenhain TNC 640 / TNC 7
- Touchscreen da 19 pollici
- Scale lineari dirette Heidenhain (pressurizzato nei modelli SB e FBF)
- Volantino elettronico HR-510
- Sistema di sicurezza integrato
- Area di lavoro anteriore e posteriore con pannello mobile CNC (esclusi modelli SB e FBF)
- Sistema di lubrificazione automatica
- Carenatura standard CE
- Raffreddamento esterno
- Unità di raffreddamento armadio elettrico (esclusi modelli K e BF)
- Sistema di controbilanciamento idraulico
- Pedale cambio utensile o pulsante ram
- Luce da lavoro con tecnologia LED
- Elementi di livellamento di precisione (eccetto modelli K e BF)

Equipaggiamento opzionale

- Sistema di cambio testa automatico (per modelli SB e FBF)
- Altri CNC: Fagor 8065M, Siemens Sinumerik ONE e Fanuc 31iB-Plus
- 2° pannello CNC nella zona anteriore
- Volantino senza fili
- Teleservice
- Magazzino verticale a 24 o 30 utensili di tipo random
- Cambio utensile a catena orizzontale/verticale: 40, 60, 80, 100 utensili
- Gestione avanzata del magazzino utensili
- Trasportatore di trucioli
- Refrigerante attraverso il mandrino 20/50 bar con regolazione della pressione
- Filtrazione a tamburo magnetico/Scrematrice a fascia olio+microossigenatore
- Aria attraverso gli ugelli e il mandrino
- Pistola a spruzzo per liquido refrigerante per la pulizia
- 4^{th} asse tavola rotante/contropunta
- Tavole rotanti girevoli
- Sonda utensile e pezzo: Hexagon M&H, Heidenhain, Blum e Renishaw
- Sonde laser utensile
- Sistema di monitoraggio delle collisioni Brankamp-Artis integrato nel CNC
- Sistemi MQL
- Sistema di lavoro pendolare (per modelli SB e FBF)
- Cabina operatore mobile verticale/orizzontale (per modelli FBF-M e FBF-X)
- Copertura perimetrale senza o con tetto (per modelli tipo banco fisso)
- Finestre di apertura
- Attrezzatura per l'aspirazione dei gas di lavorazione (per banco fisso e copertura perimetrale con tetto)
- Porte automatiche (per banco fisso e chiusure perimetrali)
- Luce stato macchina

MTE

Teste MTE
Progettate per ogni applicazione



MFK testa di fresatura manuale

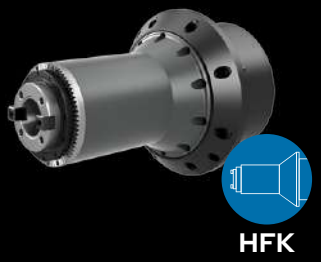
Index: Manuale

AFK testa di fresatura automatica

Index: accoppiamento Hirth
Snodo B 2,5º / Snodo A 2,5º (opzione 1º)

OFK testa di fresatura ortogonale

Index: accoppiamento Hirth
Snodo B 1º / Snodo A 1º



HFK mandrino prolungato

Lunghezza: 225 - 500 mm
Diametro esterno: 198 mm

Attacco: SK-50 DIN69871

Big Plus® **Codolo:** ISO7388 2A

Tecnologie MTE
Trovare soluzioni ci posiziona all’avanguardia del settore

Advanced Rotary Table Management

Le macchine con modalità di lavoro pendolare, permettono la gestione del lavoro su più tavole, consetendo di lavorare su una tavola e preparare i pezzi sulle altre tavole. I cicli sviluppati da MTE oltre a ciò, possono avere la ricerca del centro delle tavole rotanti e dello spostamento del piano.

Advanced Tool Management

Sistema studiato per l'accesso sicuro al magazzino utensili. Consente la gestione degli utensili immagazzinati durante il processo di lavorazione per massimizzare l'efficienza.

Tool Center Calibration

Cicli sviluppati da MTE per ottimizzare le piccole compensazioni della testa. In combinazione con una sonda e un hardware preciso, la macchina è in grado di autocalibrarsi.

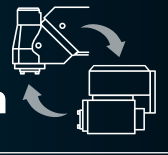
ECO mode

Questa tecnologia evita lo spreco di energia, ottenendo così una maggiore efficienza e aiutando l'utente a raggiungere i propri obiettivi ambientali e a ridurre i costi nel processo.

Remote Service

Per fornire supporto e ridurre i costi, questa soluzione consente un accesso remoto sicuro e diretto alla macchina, tramite un tunnel VPN fisicamente commutabile.

Automatic Head Changing system



Collocate in una stazione chiusa, le teste vengono scambiate automaticamente in base alle esigenze di ciascuna applicazione. Questi cicli sono esclusivi per le macchine SB e FBF.

BPW3

Fornire un servizio personalizzato è il nostro segno distintivo

Supporto tecnico

I nostri specialisti e ingegneri sono sempre disponibili per aiutarvi con qualsiasi esigenza possiate avere. Che si tratti della manutenzione delle nostre fresatrici o della ricerca di un modo per migliorare i processi, saremo felici di aiutarvi.
Fornire un servizio personalizzato è il nostro segno distintivo; ci spinge a continuare a migliorare e a trovare soluzioni che ci posizionino all'avanguardia del settore. Come il nostro Servizio Remoto, che utilizziamo per risolvere i problemi operativi istantaneamente e da remoto.

Pezzi di ricambio in magazzino

Disponiamo a magazzino dei ricambi necessari per fornirvi un servizio veloce ed immediato. Pertanto i nostri clienti possono continuare a lavorare con la tranquillità che deriva dal fatto che le loro apparecchiature funzionano in modo ottimale con parti verificate.

Manutenzione della testa di fresatura

Disponiamo di specialisti e risorse all'avanguardia per la manutenzione e la riparazione delle nostre teste di fresatura MTE. Una volta riparate le teste vengono controllate sui nostri banchi prova prima di essere spedite ai nostri clienti.

Sostituzione e noleggio teste di fresatura

Per evitare il più possibile i fermi macchina, offriamo un servizio di sostituzione e noleggio teste di fresatura. Disponiamo di tutta la gamma di teste di fresatura MTE nel caso in cui una testa sia in riparazione o vi sia una necessità una tantum.

MTE Machine Tool Engineering, S.A. ·
Polígono Industrial, Parcela M-4, 1 · E-20829 Itziar-Deba (Spain)
Tel.: +34 943 60 63 83 · info@mtemachine.com
www.mtemachine.com

OLIDALI GROUP SRL
Via dei Pini 27/C - I-36016 Thiene (Italy)
Tel.: +39 0445 628161 - info@olidali.com - info@skio.net
www.olidali.com - www.skio.net

MTE
MILLING MACHINES

SKIO
a brand of
OLIDALI GROUP S.R.L.

AGENZIA DI ZONA