

## TAVOLA GIREVOLE A ROTAZIONE MANUALE EXACT MOD.MBT-800 PNEUMATICA - DIVISIONI CON INGRANAGGI HIRTH



Le tavole della serie MBT sono progettate con un accoppiamento Hirth a 2 ingranaggi per la rotazione manuale in multipli di incrementi divisioni di 1 ° o 5 ° con una precisione di +/- 2 secondi di arco. Le tavole vengono bloccate pneumaticamente o idraulicamente a seconda del modello, mediante una semplice leva di azionamento manuale. Una scala graduata con nonio e un indice offrono un riferimento durante la rotazione, tuttavia, una visualizzazione digitale è disponibile su tavole più grandi. Queste tavole pesanti, ma semplici e autonome sono ideali per le officine o per le applicazioni in cui la tavola girevole deve essere rimossa e reinstallata frequentemente per adattarsi alle macchine utensili.

## CARATTERISTICHE TECNICHE

● dimensioni della tavola	mm.	800x800
● diametro foro centrale	mm.	60 H7
● altezza della tavola	mm.	280
● numero cave a T	n°	7
● larghezza cave a T	mm.	22 H7
● interasse cave a T	mm.	100
● pressione pneumatica di esercizio	bar	5 ~ □ 8
● rotazione tavola	tipo	bi-direzionale
● numero divisioni	n°	360
● incremento minimo divisioni	gradi	1°
● precisione di posizionamento	sec. arco	± □ 2
● precisione di ripetibilità	sec. arco	± □ 1
● forza di bloccaggio	N	52920
● massima forza assiale	Kgf	4500
● massima coppia (con tavola bloccata)	Nm	10584
● massima coppia di ribaltamento	Nm	11760
● massima capacità di carico	Kg.	3000
● peso netto	Kg.	1100

## **ACCESSORI DI NORMALE DOTAZIONE**

- Bloccaggio/sbloccaggio pneumatico ad azionamento tramite valvola manuale
- Base e tavola girevole in ghisa ad alta resistenza
- Accoppiamento tramite corone dentate Hirth in acciaio bonificato, temperate e rettificate
- Base quadra con fianchi lavorati e centrati per riscontro
- Protezione da liquidi e trucioli tramite speciale guarnizione
- Manuali di istruzioni
- Conformità CE