

CENTRO DI LAVORO VERTICALE GOUSHIN MOD.MCV-1690ISO 50 UNITA' DI GOVERNO FANUC 0i-MF



CARATTERISTICHE TECNICHE

TAVOLA DI LAVORO

● dimensioni della tavola	mm.	1800x840
● larghezza cave a T	mm.	18
● numero cave a T	n°	5
● interasse cave a T	mm.	150
● massimo carico ammesso sulla tavola	Kg.	2100

CORSE

● corsa asse X	mm.	1600
● corsa asse Y	mm.	900
● corsa asse Z	mm.	750

LINEA MANDRINO

● distanza naso mandrino - piano tavola	mm.	150-900
● distanza asse mandrino - montante	mm.	910
● potenza motore (cont/30 min)	KW	18,5/22
● diametro mandrino	mm.	100

TECNOLOGIA - MACCHINE UTENSILI - SERVIZIO ASSISTENZA ELETTRONICA E MECCANICA

www.olidali.com - info@olidali.com

www.skio.net - info@skio.net

- velocità di rotazione con trasmissione a cinghia rpm 10000
- attacco naso mandrino BT 50

ASSI

- larghezza x n° guide lineari asse X mm/n° 55/2
- larghezza x n° guide lineari asse Y mm/n° 55/4
- n° guide quadre integrate in fusione asse Z n° 2
- avanzamenti rapidi asse X mm/min 24000
- avanzamenti rapidi asse Y mm/min 24000
- avanzamenti rapidi asse Z mm/min 18000
- avanzamenti di lavoro metri/min 10
- diametro viti a ricircolo di sfere mm. 50

MAGAZZINO UTENSILI

- sistema cambio utensili (con braccio di scambio) tipo a ruota
- capacità magazzino utensili n° 32
- lunghezza massima utensili mm. 350
- diametro massimo utensili mm. 125
- peso massimo utensile Kg. 15
- tempo cambio utensile sec. 3,5

PRECISIONI

- precisione di posizionamento mm. ±0,005
- precisione di ripetibilità mm. ±0,002

DATI GENERALI

- peso macchina Kg. 14000

ACCESSORI DI NORMALE DOTAZIONE

- Unità di governo FANUC 0i-MF
- Scorrimento asse Z su guide Quadre con Turcite
- Pistola per liquido refrigerante
- Pistola per uscita pneumatica
- Sistema di raffreddamento olio mandrino
- Carenatura integrale a norme CE
- Lampada di lavoro
- Volantino elettronico remotato
- Kit utensili e attrezzi di lavoro
- Piastre e viti di livellamento
- Uscita seriale RS232
- N. 3 Convogliatori trucioli a coclea (2 interni+ 1 esterno)
- Manuali macchina e operatore
- Manual Guide 0i
- Conformità CE
- Impianto di lubrificazione automatico
- Scorrimento assi X e Y su guide lineari a rulli
- Protezioni telescopiche sui tre assi
- Magazzino utensili 32 posizioni a braccetto Random
- Soffiaggio aria cono mandrino
- Impianto refrigerante
- Trasformatore
- Lampada alogena al quarzo e spia di avvertimento a 3 livelli
- Manuali istruzioni per il CNC