

## FRESATRICE A TORRETTA PHOEBUS WICKER MOD.EVS 600A TESTA INVERTER - ASSI MOTORIZZ. E VITI A RICIRCOLO



### CARATTERISTICHE TECNICHE

#### MANDRINO VERTICALE

● velocità di rotazione in prima gamma	giri/min	480
● velocità di rotazione in seconda gamma	giri/min	3600
● diametro canotto	mm.	110
● potenza motore mandrino	HP	5
● attacco naso mandrino	ISO	40
● corsa verticale canotto	mm.	140
● avanzamenti del canotto	mm/min	0,035-0,07

#### ASSE X

● diametro viti a ricircolo di sfere	mm.	32
● corsa (automatica/manuale)	mm.	1125/1200
● velocità di avanzamento	mm/min	3500
● potenza motore	W	740

#### ASSE Y

● diametro viti a ricircolo di sfere	mm.	32
--------------------------------------	-----	----

**TECNOLOGIA - MACCHINE UTENSILI - SERVIZIO ASSISTENZA ELETTRONICA E MECCANICA**

www.olidali.com - info@olidali.com

www.skio.net - info@skio.net

● corsa (automatica/manuale)	mm.	610/650
● velocità di avanzamento	mm/min	2800
● potenza motore	W	740

**ASSE Z**

● diametro vite trapezoidale	mm.	38
● corsa (automatica/manuale)	mm.	440/455
● velocità di avanzamento	mm/min	1000
● potenza motore	W	850

**TAVOLA DI LAVORO**

● area di lavoro	mm.	1470x350
● larghezza cave a T	mm.	18
● numero cave a T	n°	3

**DATI PER L'INSTALLAZIONE**

● peso macchina	Kg.	2700
● spazio occupato al suolo	mm.	2070x2050
● altezza macchina	mm.	2600

## **ACCESSORI DI NORMALE DOTAZIONE**

- Viti a ricircolo di sfere su assi X-Y
- Vite trapezoidale su asse Z
- Avanzamenti a variazione continua con Inverter Yaskawa sui tre assi
- Testa veloce con variazione di giri elettronica tramite Inverter
- Avvitatore pneumatico dell'utensile
- Guide di scorrimento temprate sui 3 assi e con riporti in turcite B
- Soffietti di protezione sulle guide
- Lampada alogena
- Impianto di lubrificazione automatico assi
- Impianto refrigerante
- Vasca raccolta trucioli e liquido refrigerante
- Protezione antinfortunistica sulla tavola
- Conformità CE
- Manuali macchina e operatore