

CENTRO VERTICALE DOPPIA COLONNA VISION MOD.SF-2612 UNITA' DI GOVERNO FANUC 0i-MD



CARATTERISTICHE TECNICHE

CORSE ASSI

- | | | |
|--|-----|---------|
| ● corsa asse X | mm. | 2600 |
| ● corsa asse Y | mm. | 1200 |
| ● corsa asse Z | mm. | 800 |
| ● distanza naso mandrino - piano tavola | mm. | 150-950 |
| ● distanza massima centro mandrino - colonna | mm. | 453 |
| ● distanza tra i montanti | mm. | 1370 |

TAVOLA

- | | | |
|---------------------------------------|-----|-----------|
| ● dimensioni della tavola di lavoro | mm. | 2500x1100 |
| ● larghezza cave a T | mm. | 22 |
| ● numero cave a T | n° | 7 |
| ● interasse cave a T | mm. | 150 |
| ● massimo carico ammesso sulla tavola | Kg. | 5000 |

LINEA MANDRINO

- | | | |
|---|----|---------|
| ● potenza motore mandrino (cont/30 min) | KW | 18,5/22 |
|---|----|---------|

TECNOLOGIA - MACCHINE UTENSILI - SERVIZIO ASSISTENZA ELETTRONICA E MECCANICA

www.olidali.com - info@olidali.com

www.skio.net - info@skio.net

- velocità di rotazione con cambio gamma
- attacco naso mandrino

rpm	6000
ISO	50

AVANZAMENTI

- avanzamenti di lavoro
- avanzamenti rapidi asse X
- avanzamenti rapidi asse Y
- avanzamenti rapidi asse Z

mm/min	1-10000
mm/min	24000
mm/min	24000
mm/min	15000

MAGAZZINO UTENSILI

- capacità magazzino utensili
- peso massimo utensile
- diametro massimo utensili
- diametro massimo utensili (senza utensile adiacente)
- lunghezza massima utensili
- tipo attacco utensile
- tipo attacco codolino

n°	40
Kg.	18
mm.	125
mm.	180
mm.	380
BT	50
P50	T-1

DATI GENERALI

- potenza richiesta
- peso macchina
- spazio occupato al suolo
- altezza macchina

KVA	45
Kg.	22500
mm.	8880x5050
mm.	4150

ACCESSORI DI NORMALE DOTAZIONE

- Impianto refrigerante
- Soffiaggio aria cono mandrino
- Uscita seriale RS232
- Spegnimento automatico
- Lampada di lavoro
- Carenatura integrale con copertura superiore
- Impianto refrigerante olio mandrino
- Impianto di lubrificazione automatico
- Magazzino utensili a catena posizioni 40
- Manuali macchina e operatore
- Manuali istruzioni per il CNC
- Scambiatore calore armadio elettrico
- Volantino elettronico remotato
- Convogliatore trucioli a coclea
- Convogliatore trucioli a nastro incernierato
- Righe ottiche Heidenhain su assi X, Y, Z
- Sistema di lavaggio area di lavoro
- Doppio bilanciamento idraulico asse Z
- Anno di costruzione 2012