

CENTRO DI LAVORO VERTICALE FIRST MOD.MCV-1500 UNITA' DI GOVERNO FANUC 0i-MC



CARATTERISTICHE TECNICHE

CORSE ASSI

● corsa asse X	mm.	1500
● corsa asse Y	mm.	760
● corsa asse Z	mm.	680
● distanza asse mandrino - montante	mm.	760
● distanza naso mandrino - piano tavola	mm.	150-830
● altezza piano di lavoro da pavimento	mm.	810

TAVOLA DI LAVORO

● dimensioni della tavola	mm.	1760x700
● larghezza cave a T	mm.	22
● interasse cave a T	mm.	125
● numero cave a T	n°	5
● massimo carico ammesso sulla tavola	Kg.	2500

AVANZAMENTI

● avanzamenti di lavoro	mm/min	1-8000
-------------------------	--------	--------

TECNOLOGIA - MACCHINE UTENSILI - SERVIZIO ASSISTENZA ELETTRONICA E MECCANICA

www.olidali.com - info@olidali.com

www.skio.net - info@skio.net

● avanzamenti rapidi assi X, Y	mm/min	15000
● avanzamenti rapidi asse Z	mm/min	12000
● potenza motori assi	KW	3,8
● sistema di trasmissione assi X, Y	tipo	diretto
● sistema di trasmissione asse Z	tipo	a cinghia

LINEA MANDRINO

● velocità di rotazione mandrino	rpm	8000
● attacco naso mandrino	ISO	40
● potenza motore mandrino (cont/30 min)	KW	11/15

MAGAZZINO UTENSILI

● numero posizioni	n°	24
● tempo cambio utensili (tool to tool)	sec.	3,5
● tempo cambio utensili (chip to chip)	sec.	8
● diametro massimo utensili	mm.	100
● peso massimo utensile	Kg.	8
● lunghezza massima utensili	mm.	300

DATI GENERALI

● spazio occupato al suolo	mm.	4500x3500
● altezza macchina	mm.	3200
● peso macchina	Kg.	12500

ACCESSORI DI NORMALE DOTAZIONE

- Unità di governo FANUC 0i-MC
- Impianto di lubrificazione automatico
- Impianto refrigerante
- Carenatura integrale a norme CE
- Lampada di lavoro
- Convogliatore trucioli a nastro incernierato
- Impianto refrigerante olio mandrino
- Scambiatore calore armadio elettrico
- Manuali macchina e operatore
- Manuali istruzioni per il CNC
- Marchio CE
- Anno di costruzione 2005
- Predisposizione per impianto refrigerante ad alta pressione con mandrino forato