

TORNIO A CONTROLLO NUMERICO FOCUS MOD.FBL-460 UNITA' DI GOVERNO FANUC 0i-TF



CARATTERISTICHE TECNICHE

● massimo diametro rotante sul bancale	mm.	840
● massimo diametro rotante sul carro trasversale	mm.	662
● massimo diametro tornibile tra i centri	mm.	680
● lunghezza massima tornibile	mm.	750
● distanza fra le punte	mm.	820
● attacco naso mandrino	ASA	A2-15
● diametro mandrino autocentrante	mm.	380
● diametro foro mandrino	mm.	153
● velocità di rotazione mandrino	rpm	1400
● potenza motore mandrino (cont/30 min)	KW	22/26
● passaggio barra utile	mm.	139
● corsa asse Z	mm.	820
● corsa asse X	mm.	360
● avanzamenti rapidi asse Z	mm/min	18000
● avanzamenti rapidi asse X	mm/min	18000
● numero utensili torretta	n°	10
● sezione utensili per esterni	mm.	32x32

TECNOLOGIA - MACCHINE UTENSILI - SERVIZIO ASSISTENZA ELETTRONICA E MECCANICA

www.olidali.com - info@olidali.com

www.skio.net - info@skio.net

● diametro bareni	mm.	50
● corsa corpo contropunta	mm.	820
● corsa canotto contropunta	mm.	120
● diametro canotto contropunta	mm.	110
● sede conica contropunta	C.M.	5
● spazio occupato al suolo	mm.	4300x2250
● altezza macchina	mm.	2200
● peso macchina	Kg.	9500

ACCESSORI DI NORMALE DOTAZIONE

- Unità di governo FANUC 0i-TF
- Mandrino autocentrante idraulico 3 guide mm. 380
- Torretta automatica idraulica posizioni n° 10
- N° 5 Portabareni
- N° 2 Portautensili a sfacciare
- N° 1 set di bussole
- Impianto refrigerante con passaggio interno portautensili
- Piastre e viti di livellamento
- Impianto di lubrificazione automatico
- Lampada di lavoro
- Pedale apertura/chiusura mandrino
- Kit utensili e attrezzi di lavoro
- Convogliatore trucioli a nastro incernierato con vasca
- Manuali macchina e operatore
- Manuali istruzioni per il CNC
- Mandrino orizzontale con cambio ad ingranaggi delle velocità
- Contropunta con sede conica rotante
- Impianto refrigerante ad alta pressione
- Contropunta programmabile
- Cambio gamma automatico a 2 velocità
- Guide del bancale temperate
- Lampada di servizio a tre colori
- Garanzia CNC 24 mesi