

CENTRO DI LAVORO VERTICALE FOCASEIKI MOD.VMC 600 UNITA' DI GOVERNO FANUC 0i-MF



CARATTERISTICHE TECNICHE

TAVOLA

● dimensioni della tavola di lavoro	mm.	600x500
● larghezza cave a T	mm.	18
● numero cave a T	n°	5
● interasse cave a T	mm.	100
● massimo carico ammesso sulla tavola	Kg.	300

CORSE

● corsa asse X	mm.	610
● corsa asse Y	mm.	500
● corsa asse Z	mm.	500
● distanza naso mandrino - piano tavola	mm.	90-590

LINEA MANDRINO

● attacco naso mandrino	ISO	40
● velocità di rotazione	rpm	10000
● sistema di trasmissione velocità mandrino	tipo	cinghia

TECNOLOGIA - MACCHINE UTENSILI - SERVIZIO ASSISTENZA ELETTRONICA E MECCANICA

www.olidali.com - info@olidali.com

www.skio.net - info@skio.net

- potenza motore mandrino KW 5,5/7,5

MAGAZZINO UTENSILI

- capacità magazzino utensili a braccetto n° 24
- selezione utensile tipo Random
- diametro massimo utensili mm. 75
- diametro massimo utensili (senza utensile adiacente) mm. 150
- lunghezza massima utensili mm. 300
- peso massimo utensile Kg. 6
- tempo cambio utensili (tool to tool) sec. 2,3
- tempo cambio utensili (chip to chip) sec. 4,5

ASSI

- avanzamenti di lavoro mm/min 10000
- avanzamenti rapidi asse X mm/min 36000
- avanzamenti rapidi asse Y mm/min 36000
- avanzamenti rapidi asse Z mm/min 36000

DATI GENERALI

- potenza motore impianto refrigerante HP 0,75
- capacità vasca liquido refrigerante Litri 300
- portata impianto refrigerante Litri/min 200
- spazio occupato al suolo mm. 2600x3360
- altezza macchina mm. 2800
- peso macchina Kg. 4300

ACCESSORI DI NORMALE DOTAZIONE

- Unità di governo FANUC 0i-MF Monitor LCD 10,4"
- Manual Guide i
- Impianto refrigerante olio mandrino
- Guide di scorrimento lineari a rulli
- Convogliatore trucioli a nastro incernierato
- Carenatura integrale a norme CE
- Quadro comandi e cnc orientabile
- Spegnimento automatico
- Pistola per liquido refrigerante
- Maschiatura rigida
- Lavaggio vasca trucioli
- Impianto di lubrificazione automatico
- Piastre e viti di livellamento
- Separatore meccanico refrigerante da olio
- Kit utensili e attrezzi di lavoro
- Scambiatore calore armadio elettrico
- Predisposizione quarto asse
- Conformità CE
- Impianto refrigerante ad alta pressione
- Impianto refrigerante attraverso il mandrino alta pressione 20 bar
- Impianto soffiaggio aria attraverso il mandrino (massima velocità rpm 10000)
- Trasformatore
- Garanzia meccanica 12 mesi
- Garanzia CNC 24 mesi
- Manuali macchina e operatore
- Manuali istruzioni per il CNC
- Motorizzazione assi e mandrino Brushless Fanuc tipo Beta