

# FRESALESATRICI A MONTANTE MOBILE **FBF-X**



## CARATTERISTICHE PRINCIPALI DELLA SERIE FBF-X:

- › **Struttura rigida e compatta, progettata in fusione esente da vibrazioni**
- › **Guide a rulli INA sugli assi**
- › **Azionamenti digitali altamente dinamici**
- › **40 kW potenza motore mandrino principale**
- › **Cambio gamma automatico a 3 velocità sul RAM refrigerato ad olio**
- › **Piattaforma operatore spaziosa ed ergonomica che può essere spostata verticalmente e orizzontalmente**
- › **Alloggiamento rapido adattato individualmente**

## CORSE

X = 6.000 – 26.000 mm  
Y = 3.000 – 5.000 mm  
Z = 1.600 – 1.800 mm

## LINEA MANDRINO CON TESTA

Potenza: 40 kW

Testa automatica orientabile:  
diagonale (2,5° x 2,5°) alt. (2,5° x 1°)  
4.000 (6.000) rpm

diagonale (0,001° x 0,001°)  
4.000 (6.000) rpm

Mandrino orizzontale / testa di  
fresatura: 4.000 rpm

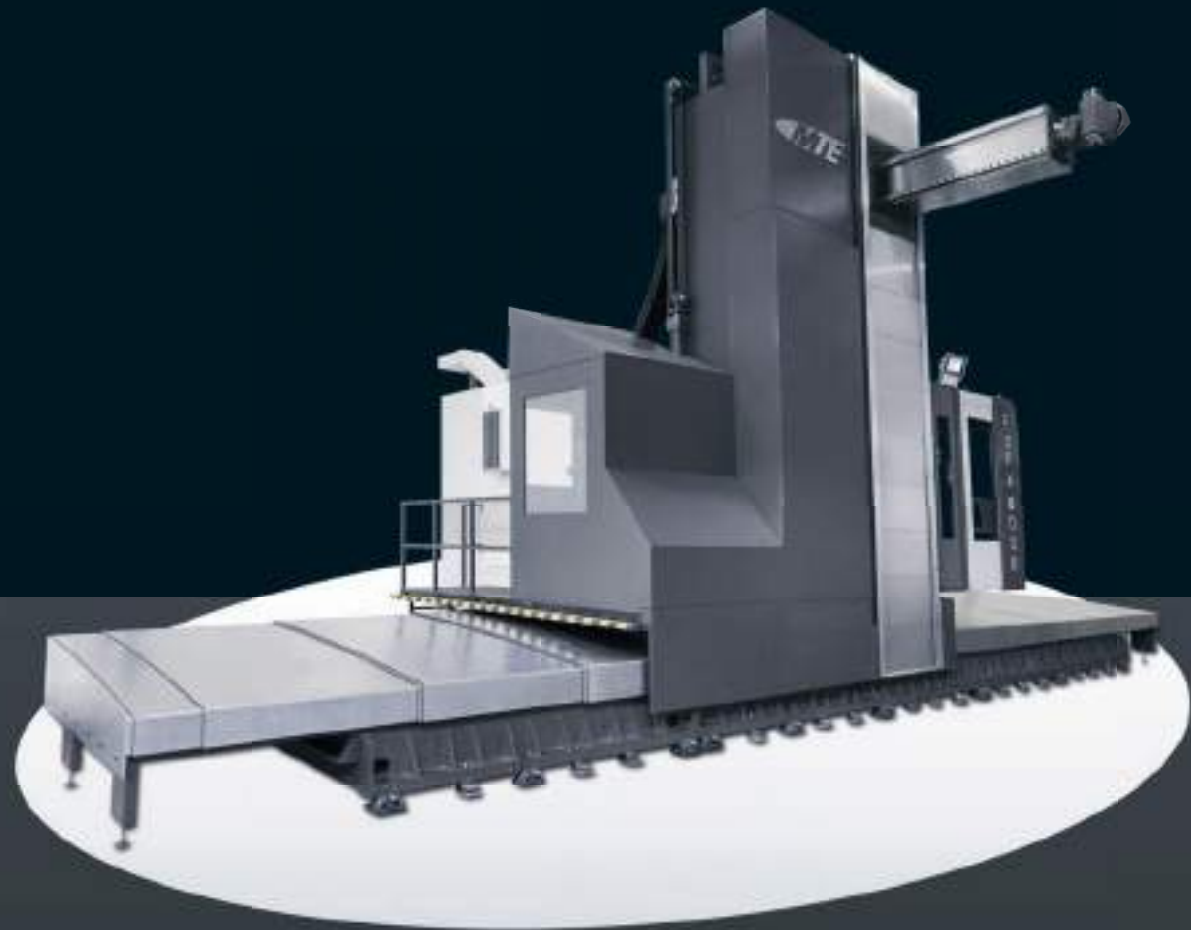
Coppia:  
1.940 Nm a 40 kW e 4.000 rpm  
1.360 Nm a 40 kW e 6.000 rpm

## AVANZAMENTI

Avanzamenti rapidi:  
25.000 mm/min

Avanzamenti di lavoro:  
15.000 mm/min

Max. forza di spinta assi X/Y/Z:  
X = 38.000 N  
Y/Z = 32.000 N



La serie FBF-X ha una struttura simile alla serie sorella FBF-M, ma con una corsa verticale fino a 5.000 mm e una uscita orizzontale del RAM fino a 1800 mm, che sono dimensioni piuttosto impressionanti. Come risultato, la macchina può essere utilizzata per lavorazioni di pezzi grandi e pesanti.

Le macchine di questa serie sono inoltre dotate di un sistema di cambio teste completamente automatico fino a 4 teste di fresatura differenti per lavorazioni ad alta precisione di pezzi di grandi dimensioni estremamente complessi.

L'accoppiamento di tavole girevoli rototraslanti NC unite al magazzino utensili automatico, permettono lavorazioni molto convenienti di pezzi complessi e riduzione dei tempi di staffaggio pezzi.