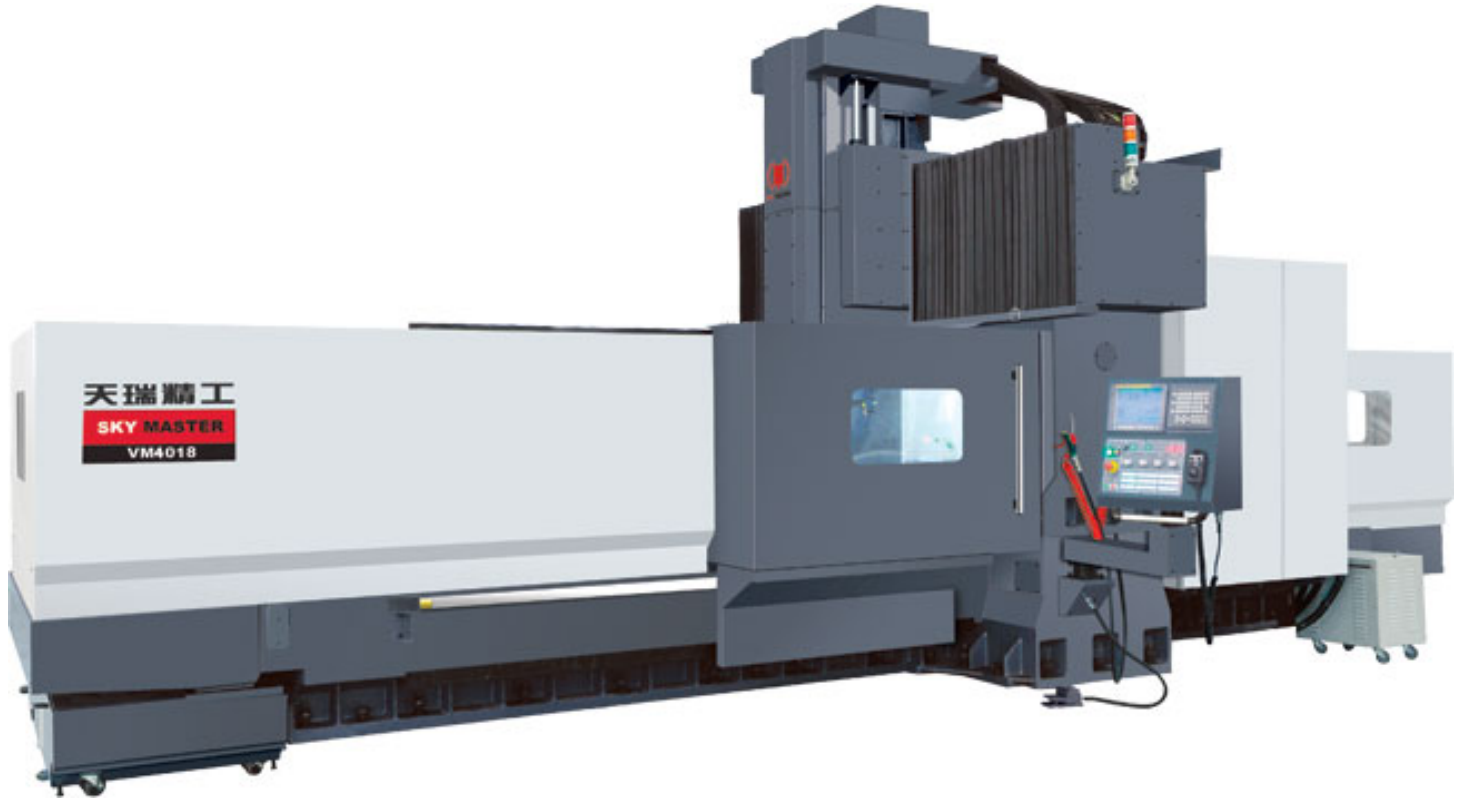


CENTRO VERTICALE DOPPIA COLONNA SKY MASTER MOD.VM4018 UNITA' DI GOVERNO FANUC Oi-MD-PA



La macchina è composta in un'unica fusione di ghisa del bancale e del montante in modo da ottenere massima rigidità per risultati di lavorazione precisi. Il telaio, progettato antistress, fornisce una prestazione stabile della macchina.

L'intera struttura è stata analizzata mediante FEM per ottimizzare la rigidità e precisione.

Il precarico delle guide lineari a rulli a grado P permette il max. caricamento, ma con un coefficiente di attrito inferiore (0,003-,006). Vi è uno scorrimento dolce grazie all'esecuzione di guide ricircolo rullo ottimizzate, risparmiando il consumo di energia.

Sono montate doppie viti a sfere grado C3 ad alta precisione, anche per carichi pesanti.

La linea mandrino standard è fornita con cambio gamma a due velocità, ottenendo una coppia elevata a bassi giri.

Sono montati due convogliatore trucioli a coclea e un convogliatore trucioli a catena per rimuovere i trucioli in modo efficace.

La macchina è azionata per mezzo di un pannello operatore, progettato da Sky Master e costruito in Taiwan.

CARATTERISTICHE TECNICHE

● corsa asse X	mm.	4100
● corsa asse Y	mm.	2000
● corsa asse Z	mm.	800
● dimensioni della tavola di lavoro	mm.	4100x1600
● numero cave a T	n°	8
● larghezza cave a T	mm.	22
● interasse cave a T	mm.	180
● altezza piano di lavoro da pavimento	mm.	950
● massimo carico ammesso sulla tavola	Kg.	12000
● attacco naso mandrino	BT	50
● velocità di rotazione mandrino standard	rpm	6000
● distanza naso mandrino - piano tavola	mm.	200-1000
● distanza asse mandrino - montante	mm.	1840
● potenza motore mandrino (cont/30 min)	KW	22/26
● massimo momento torcente mandrino	Nm	544/642
● avanzamenti rapidi asse X	mm/min	15000
● avanzamenti di lavoro asse Y	mm/min	20000
● avanzamenti rapidi asse Z	mm/min	10000
● avanzamenti di lavoro	mm/min	1-10000
● potenza motore asse X	KW	7
● potenza motore asse Y	KW	4
● potenza motore asse Z	KW	4
● diametro x passo vite asse X	mm.	80x20
● diametro x passo vite asse Y	mm.	50x12
● diametro x passo vite asse Z	mm.	50x10
● capacità magazzino utensili (opzionale)	n°	32
● peso massimo utensile	Kg.	20
● lunghezza massima utensili	mm.	350
● diametro massimo utensili	mm.	127
● diametro massimo utensili (senza utensile adiacente)	mm.	215
● precisione di posizionamento	mm.	±0,010
● precisione di ripetibilità	mm.	±0,003
● pressione di esercizio	bar	6
● peso macchina	Kg.	33000

TECNOLOGIA - MACCHINE UTENSILI - SERVIZIO ASSISTENZA ELETTRONICA E MECCANICA

www.olidali.com - info@olidali.com

www.skio.net - info@skio.net

● spazio occupato al suolo	mm.	10240x4580
● altezza macchina	mm.	4060
● tensione di alimentazione	W	380
● frequenza di rete	Hz	50
● potenza richiesta	KVA	60

ACCESSORI DI NORMALE DOTAZIONE

- Guide di scorrimento lineari a rulli
- Uscita seriale RS232
- Maschiatura rigida
- Impianto refrigerante olio mandrino
- Soffiaggio aria cono mandrino
- Carenatura integrale
- Lampada di servizio a tre colori
- Scambiatore calore armadio elettrico
- Impianto refrigerante
- Convogliatore trucioli doppio a coclea
- Convogliatore trucioli a nastro incernierato
- Impianto di lubrificazione automatico
- Kit utensili e attrezzi di lavoro
- Pistola per liquido refrigerante
- Pistola per uscita pneumatica
- Piastre e viti di livellamento
- Spegnimento automatico
- Lampada di lavoro
- Trasformatore
- FANUC AI CC FUNCTION
- Impianto idraulico
- Interruttore generale blocco porta
- Manuali macchina e operatore
- Manuali istruzioni per il CNC
- Conformità CE