

## **CENTRO VERTICALE DOPPIA COLONNA SKY MASTER MOD.VM3225 UNITA' DI GOVERNO FANUC Oi-MD-PA**



La tavola di lavoro della serie VM25 scorre su 4 guide lineari THK (Giappone o Rexroth Germania) per sostenere la stabilità e per migliorare la capacità di carico e ridurre la vibrazione di lavoro.

La struttura è in fusione di ghisa analizzata FEM per garantire resistenza e rigidità, ridurre le vibrazioni di taglio e prolungare la durata della macchina con un rendimento preciso e stabile.

La testa è supportata da due guide lineari a rulli THK (Giappone o Rexroth Germania), più un'ulteriore sopra la traversa per migliorare la rigidità e precisione.

L'asse Z della serie VM25 ha forma rettangolare fornito di guide con superficie di contatto di grandi dimensioni per migliorare la rigidità per il taglio pesante, ridurre le vibrazioni e prolungare la vita dell'utensile.

La colonna e traversa della serie VM 25 sono maggiorate, per migliorare la rigidità e la stabilità.

Sul retro delle macchine serie VM25 una scala e altri dispositivi di sicurezza semplificano la manutenzione della macchina. Tubi di acciaio servono a provvedere alla circolazione di olio pulito, efficiente e veloce.

L'aggancio di teste di fresatura è rapido ed efficace con una memoria di cambio semi-automatico e automatico testa (OPZIONE).

## CARATTERISTICHE TECNICHE

● corsa asse X	mm.	3200
● corsa asse Y	mm.	3000
● corsa asse Z	mm.	800
● corsa asse Z opzionale	mm.	1200
● dimensioni della tavola di lavoro	mm.	3350x2200
● numero cave a T	n°	13
● larghezza cave a T	mm.	28
● interasse cave a T	mm.	250
● altezza piano di lavoro da pavimento	mm.	990
● massimo carico ammesso sulla tavola	Kg.	15000
● attacco naso mandrino	BT	50
● velocità di rotazione mandrino standard	rpm	6000
● distanza naso mandrino - piano tavola	mm.	200-1000
● distanza naso mandrino - piano tavola con corsa asse Z 1200	mm.	200-1400
● distanza tra i montanti	mm.	2500
● potenza motore mandrino (cont/30 min)	KW	22/26
● massimo momento torcente mandrino	Nm	560/662
● avanzamenti rapidi asse X	mm/min	15000
● avanzamenti rapidi asse Y	mm/min	18000
● avanzamenti rapidi asse Z	mm/min	10000
● avanzamenti di lavoro	mm/min	1-8000
● potenza motore asse X	KW	7
● potenza motore asse Y	KW	4
● potenza motore asse Z	KW	4
● capacità magazzino utensili (opzionale)	n°	32
● peso massimo utensile	Kg.	20
● lunghezza massima utensili	mm.	350
● diametro massimo utensili	mm.	127
● diametro massimo utensili (senza utensile adiacente)	mm.	215
● precisione di posizionamento	mm.	±0,015
● precisione di ripetibilità	mm.	±0,003
● pressione di esercizio	bar	6
● peso macchina	Kg.	40000
● spazio occupato al suolo	mm.	9590x5600

**TECNOLOGIA - MACCHINE UTENSILI - SERVIZIO ASSISTENZA ELETTRONICA E MECCANICA**

[www.olidali.com](http://www.olidali.com) - [info@olidali.com](mailto:info@olidali.com)

[www.skio.net](http://www.skio.net) - [info@skio.net](mailto:info@skio.net)

● altezza macchina	mm.	4440
● tensione di alimentazione	W	380
● frequenza di rete	Hz	50
● potenza richiesta	KVA	60

## **ACCESSORI DI NORMALE DOTAZIONE**

- Guide di scorrimento lineari a rulli
- Uscita seriale RS232
- Maschiatura rigida
- Impianto refrigerante olio mandrino
- Soffiaggio aria cono mandrino
- Carenatura integrale
- Lampada di servizio a tre colori
- Scambiatore calore armadio elettrico
- Impianto refrigerante
- Convogliatore trucioli doppio a coclea
- Convogliatore trucioli a nastro incernierato
- Impianto di lubrificazione automatico
- Kit utensili e attrezzi di lavoro
- Pistola per liquido refrigerante
- Pistola per uscita pneumatica
- Piastre e viti di livellamento
- Spegnimento automatico
- Lampada di lavoro
- Trasformatore
- FANUC AI CC FUNCTION
- Impianto idraulico
- Interruttore generale blocco porta
- Manuali macchina e operatore
- Manuali istruzioni per il CNC
- Conformità CE
- Separatore refrigerante/olio