

CENTRO VERTICALE DOPPIA COLONNA SKY MASTER MOD.VF1615 ALTA VELOCITA' - CNC MITSUBISHI M730VW



Il centro di lavoro a portale ad alta velocità serie VF è progettato per lavorazioni con alta precisione di stampi, matrici e parti produzione.

Tutte le parti strutturali sono realizzate in ghisa Meehanite con invecchiamento per eliminare lo stress da trattamento termico, garantendo la massima stabilità strutturale e la precisione di posizionamento.

Il basamento, i montanti e la traversa sono in ghisa ad alta rigidità. L'intera macchina è quindi analizzata mediante software FEM, garantendo l'accuratezza e l'affidabilità della macchina.

Tutti e tre gli assi sono dotati di guide di alta precisione a rulli lineari ed encoder lineare, fornendo traslazione ad alta velocità con prestazioni stabili.

L'area di lavoro è completamente recintata con un alloggiamento protettivo e fornisce all'operatore un facile funzionamento.

Il serbatoio del liquido refrigerante è dotato di separatore olio / acqua che può proteggere l'ambiente di lavoro e prolungare il tempo di vita del refrigerante.

CARATTERISTICHE TECNICHE

● corsa asse X	mm.	1600
● corsa asse Y	mm.	1300
● corsa asse Y opzionale	mm.	1600
● corsa asse Z	mm.	700
● dimensioni della tavola di lavoro	mm.	1800x1300
● numero cave a T	n°	8
● larghezza cave a T	mm.	22
● interasse cave a T	mm.	160
● altezza piano di lavoro da pavimento	mm.	983
● distanza tra i montanti	mm.	1500
● massimo carico ammesso sulla tavola	Kg.	8000
● attacco naso mandrino	BBT	40
● velocità di rotazione mandrino standard	rpm	15000
● distanza naso mandrino - piano tavola	mm.	200-900
● potenza motore mandrino (cont/30 min)	KW	15/18,5
● avanzamenti rapidi	mm/min	30000
● avanzamenti di lavoro	mm/min	1-20000
● capacità magazzino utensili	n°	8
● peso massimo utensile	Kg.	20
● lunghezza massima utensili	mm.	300
● diametro massimo utensili	mm.	100
● precisione di posizionamento	mm.	0,014
● precisione di ripetibilità	mm.	0,008
● pressione di esercizio	bar	6
● peso macchina	Kg.	22000
● spazio occupato al suolo	mm.	5226x5219
● altezza macchina	mm.	3926
● tensione di alimentazione	W	380
● frequenza di rete	Hz	50
● potenza richiesta	KVA	60

ACCESSORI DI NORMALE DOTAZIONE

- Guide di scorrimento lineari a rulli
- Uscita seriale RS232
- Maschiatura rigida
- Convogliatore trucioli a nastro incernierato
- Kit utensili e attrezzi di lavoro
- Pistola per liquido refrigerante
- Pistola per uscita pneumatica
- Impianto refrigerante esterno al mandrino
- Encoder lineari
- Separatore refrigerante/olio
- Spegnimento automatico
- CNC con display LCD 10,4"
- Imballaggio sotto vuoto
- Trasformatore
- Impianto refrigerante olio mandrino
- Interruttore generale blocco porta
- Manuali macchina e operatore
- Manuali istruzioni per il CNC
- Conformità CE
- DATA SERVER + Ethernet
- Carenatura integrale
- Motore mandrino con trasmissione diretta rpm 15000
- Lampada di illuminazione zona lavoro
- Lampada di servizio a tre colori
- Scambiatore calore armadio elettrico
- Impianto refrigerante
- Impianto di lubrificazione automatico
- Piastre e viti di livellamento
- Convogliatore trucioli doppio a coclea