



GTW series	
-------------------	--

CAPACITA'	GTW-1500Y
------------------	------------------

Max. diametro rotante	Ø 400 mm
-----------------------	----------

Ø 400 mm

Max. diametro tornibile	Ø 250 mm
-------------------------	----------

Ø 250 mm

Max. lunghezza tornibile	210 mm
--------------------------	--------

210 mm

Diametro mandrino autocentrante	6"
---------------------------------	----

6"

Passaggio barra utile	Ø 51 mm
-----------------------	---------

Ø 51 mm

LINEA MANDRINO	
-----------------------	--

Diametro foro mandrino	Ø 61 mm
------------------------	---------

Ø 61 mm

Diametro foro tirante mandrino	Ø 52 mm
--------------------------------	---------

Ø 52 mm

Attacco naso mandrino	A2-5
-----------------------	------

A2-5

Diametro cuscinetto anteriore	Ø 120 mm
-------------------------------	----------

Ø 120 mm

Velocità di rotazione	5,000 rpm
-----------------------	-----------

5,000 rpm

Coppia (cont. / di picco)	63.7 N-m / 95.5 N-m
-----------------------------	---------------------

63.7 N-m / 95.5 N-m

Potenza motore (cont. / 10 min.)	10 / 15 kW
------------------------------------	------------

10 / 15 kW

CONTROMAN

Diametro autocen.	DIN173E / DIN177E / 5"
Diametro foro	Ø 43 mm
Passaggio barra utile	Ø 35 mm
Attacco	Ø 146 mm / Ø 110 mm
Diametro cuscinetto	Ø 90 mm
Velocità di rotazione	6,000 rpm
Coppia (cont. / di picco)	15 N-m / 30 N-m
Potenza motore (cont. / 5)	3.7 / 5.5 kW

X / Z ASSI

X1 / X2 corse assi	180 / 314 mm
Z1 / Z2 corse assi	268 / 522 mm
X1 / X2 potenza motori (cont.)	1.2 kW
Z1 / Z2 potenza motori (cont.)	1.2 kW
X1 / X2 assi rapidi	18 / 24 m/min.
Z1 / Z2 assi rapidi	30 m/min.
X1 / X2 assi Ø x passo	Ø 32 mmxpasso 6 / Ø 32 mmxpasso 8
Z1 / Z2 assi Ø x passo	Ø 32 mmxpasso 10

TORRETTA MOTOR.

Numero utensili	12
Diametro disco torretta	Ø 310 mm
Potenza motore	2.7 kW
Modello motore	FANUC α12 / 4000is
Sezione utensili	□ 20 mm

GOODWAY

Diametro bareni	Ø 25 mm
Attacco utensili	ER 25 (Ø 16 mm)
Velocità di rotazione	4,000 rpm
ASSI-Y	
Y1 / Y2 corsa assi	± 35 / 250 mm
Y1 / Y2 assi motori (cont.)	1.2 / 0.75 kW
Y1 / Y2 assi rapidi	10 / 24 m/min.
Y1 / Y2 assi Ø x passo	Ø 32 mm x Pitch 6 / Ø 28 mm x Pitch 6
SISTEMA UTENSILI IN LINEA	
Numero	8
Attacco	ER20
Velocità	5,000 rpm
DATI GENERALI	
Precisione posizion. (X / Y / Z)	± 0.005 mm
Ripetibilità (X / Y / Z)	± 0.003 mm
CNC control	G.LINC 350 (FANUC 32i)
Vasca refrigerante	240 L
Peso macchina	4,000 Kg
Dimensioni (L × W × H)	2,544 x 1,980 x 1,950 mm

Specifications are subject to change without notice.