



GTS series model shown.

GTH series	
CAPACITA'	GTH-2600
Max. diametro tornibile	Ø 300 mm
Max. lunghezza tornibile standard	Ø 260 mm
Max. lunghezza tornibile	205 mm
Diametro autocentrante	10"
LINEA MANDRINO	
Diametro foro mandrino	Ø 66 mm
Diametro cuscinetti (Ant / Post)	Ø 100 mm / Ø 90 mm
Attacco naso mandrino	A2-6
Potenza motore (cont. / 30 min.)	11 / 15 kW
Velocità a potenza massima	1,500 rpm
Sistema di trasmissione	Diretto/Cinghia
Velocità di rotazione	40 ~ 4,000 rpm
Velocità a potenza minima	875 rpm
Coppia (cont. / 30 min.)	120 / 162 N-m
Cf-AXIS (OPT.)	
Cf-axis motore	AC 1.2 kW
Cf-assi rapidi	33 rpm
Max. Cf-axis coppia (cont.)	240 N-m
X / Z ASSI	
Max. X / Z assi corse	195 / 220 mm
X / Z assi rapidi	24 m/min.
Sistema di scorrimento guide	Quadre Turcite
Avanzamenti	0~ 500 mm/min.
X / Z assi potenza motori	AC 1.6 kW / AC 3 kW

X / Z assi Ø / passo viti ricircolo	Ø 32 x P8 mm
X / Z assi forza di spinta (cont.)	644 / 958 Kgf
TORRETTA	
Numero posizioni	12
Motore di indexaggio	FANUC AC Servo motor
Tempo cambio utensili	0.2 sec. (Adiacente) / 0.5 sec. (180° Singolo)
Sezione utensili per esterni	□ 25x25
Diametro bareni	Ø 40 mm
UTENSILI MOTORIZZ. (OPT.)	
Max. diametro tornibile	Ø 300 mm
Numero utensili	12 (Opt. 16)
Potenza motore (cont. / 30 min.)	AC 3.7 / 5.5 kW
Motore di indexaggio	FANUC AC Servo motor
Tempo cambio utensili	0.2 sec. (Adiac.) / 0.5 sec. (180° Singolo)
Sezione utensili per esterni	□ 25 mm (□ 20 mm)
Diametro bareni	Ø 40 mm (Ø 32 mm)
Attacco portautensili motorizzati	ER 32 (Ø 20 mm) [ER 25 (Ø 16 mm)]
Velocità di rotazione	6,000 rpm
DATI GENERALI	
CNC control	FANUC Oi -TF (Opt. 31i)
Voltaggio / Potenza richiesta	AC 220 V / 65 kVA
Capacità vasca impianto idraulico	30
Capacità vasca impianto refrigerante	160
Peso macchina	6,800 Kg
Dimensioni (L x W x H)	4,840 x 2,155 x 3,450 mm

Specifications are subject to change without notice.