



GTS series model shown.

GMS Series

CAPACITA'	GMS-2600ST	GTS-2800ST
Max. diametro rotante	Ø 900 mm	
Max. diametro rotante sul carro	Ø 700 mm	
Distanza fra i centri	1,302 mm	
Max. diametro tornibile	Con utensile : Ø 550 mm (KM63) Con torretta : Ø 340 mm	
Max. lunghezza tornibile	Tool spindle : 1,100 mm (Ø 8") , 1,094 (Ø 10") Turret : 1,053 mm (Ø 8") , 1,043 (Ø 10")	

GMS Series

LINEA MANDRINO	GMS-2600ST	GTS-2800ST
Passaggio barra utile	Ø 51 mm	Ø 65 mm
Diametro foro mandrino	Ø 61 mm	Ø 76 mm
Diametro cuscinetti (Ant / Post)	Ø 100 / 80 mm	Ø 120 / 100 mm
Diametro mandrino autocentrante	Ø 8"	Ø 10"
Attacco naso mandrino	A2-6	
Modello motore mandrino	Bi I170S / 6,000	
Potenza motore (Cont. / 30 min.)	11 / 25 kW (Opt. 22 / 25 kW)	
Rapporto di trasmissione	1 : 1	
Velocità di rotazione	4,800 rpm	4,000 rpm
Coppia (Cont. / 30 min.)	131 / 149 N-m (Opt. 157 / 223 N-m)	

GMS Series

X & Z ASSI	GMS-2600ST	GTS-2800ST
X1 / X2 corse assi	600 / 200 mm	
Z1 / Z2 corse assi	1,100 / 960 mm	
Zs-asse / Corsa contropunta	1,060 / 1,050 mm	
X1 / Z1 / Z2 / Zs avanzamenti rapidi	24 m/min.	
Sistema di scorrimento guide	Quadre Turcite (Guide a rulli : Z2 / Zs	
X1-asse potenza motore	AC 4.5 kW (5.4 HP, FANUC α 22B/4,000is, encoder assoluto, 1,000,000 / giri)	
X2 / Z2 / Zs assi Potenza motori	AC 3.0 kW (4.0 HP, FANUC α 12/3,000i, encoder assoluti, 1,000,000 / giri)	
Z1- asse potenza motore	AC 4.5 kW (5.4 HP, FANUC α 22/4000is, encoder assoluto, 1,000,000 / giri)	
X1 / X2 assi \varnothing / passo viti a ricircolo	\varnothing 36 mm / 10 mm	
Z1 / Z2 / Zs assi \varnothing / passo viti a ricircolo	\varnothing 45 mm / 10 mm	
X1 / Z1 forza di spinta	1,409 kgf	
X2 / Z2 / Zs forza di spinta	1,153 / 768 / 768 kgf	

GMS Series**TORRETTA ATC SUPERIORE****GMS-2600ST****GTS-2800ST****B-asse corsa**

± 120°

B-asse avanzamenti rapidi

30 rpm

B-asse potenza motore

AC 2.7 kW (3.6 HP, FANUC α12/3,000is, encoder assoluto, 1,000,000 / giri)

Min. indexaggio B-asse

0.001°

Max. velocità di rotazione

10,000 rpm

Capacità di lavorazione

Sfacciatura: Ø 80 mm cave: Ø 20 mm foratura: 37 mm maschiatura: M27

Attacco utensili

KM63

**Potenza motore
(Cont. / 30 min.)**

11 / 15 kW

Numero utensili in magazzino

24 St. (Opt. 40 St.)

Max. diametro utensili

Ø 100 mm (Opt. Ø 150 mm)

Max. lunghezza e peso utensili

300 mm / 7 kg

TORRETTA INFERIORE**GMS-2600ST****GTS-2800ST****Numero utensili**

15

Dimensioni utensili per esterni / Ø bareni

□ 25 / Ø 40 mm

Tempo cambio utensile

0.3 sec.

Numero utensili motorizzati

12

Attacco utensili motorizzati

ER 40

Max. velocità utensili motorizzati

4,000 rpm

GMS Series**ASSE-Y****GMS-2600ST****GTS-2800ST****Y-asse corsa**

± 80 mm

Y-asse avanzamenti rapidi

16 m/min.

Sistema di scorrimento guide

Quadre Turcite

Y-asse potenza motore

AC 4.5 kW (5.4 HP, FANUC α22/4000is, encoder assoluto, 1,000,000 / giri)

Y- asse Ø / passo vite a ricircolo

Ø 36 mm / 10 mm

Y-asse forza di spinta

2,113 kgf

GMS Series	
-------------------	--

CONTROPUNTA	GMS-2600ST	GTS-2800ST
--------------------	-------------------	-------------------

Diametro canotto	Ø 110 mm	
-------------------------	----------	--

Sede conica canotto	MT#4 (sede fissa) ; MT#5 (sede rotante)	
----------------------------	---	--

DATI GENERALI	GMS-2600ST	GTS-2800ST
----------------------	-------------------	-------------------

Impianto idraulico / lubrificazione	14 L / 6 L	
--	------------	--

Capacità vasca impianto refrigerante	305 L	
---	-------	--

Peso macchina	13,000 kg	
----------------------	-----------	--

Dimensioni (L × W × H)	4,245 × 2,720 × 2,730 mm	
---------------------------------	--------------------------	--