

FRESATRICE A TORRETTA PHOEBUS WICKER MOD.4VSL TESTA VELOCE CON VARIATORE MECCANICO



CARATTERISTICHE TECNICHE

MANDRINO VERTICALE

| | | |
|--|----------|-------------|
| ● velocità di rotazione in prima gamma | giri/min | 60-390 |
| ● velocità di rotazione in seconda gamma | giri/min | 480-3100 |
| ● diametro canotto | mm. | 100 |
| ● potenza motore mandrino | HP | 5 |
| ● attacco naso mandrino | ISO | 40 |
| ● corsa verticale canotto | mm. | 127 |
| ● avanzamenti del canotto | mm/min | 0,037-0,152 |

ASSE X

| | | |
|------------------------------|--------|---------|
| ● diametro vite trapezoidale | mm. | 32 |
| ● corsa (automatica/manuale) | mm. | 770/880 |
| ● velocità di avanzamento | mm/min | 800 |
| ● potenza motore | HP | 0,90 |

ASSE Y

| | | |
|------------------------------|-----|----|
| ● diametro vite trapezoidale | mm. | 32 |
|------------------------------|-----|----|

TECNOLOGIA - MACCHINE UTENSILI - SERVIZIO ASSISTENZA ELETTRONICA E MECCANICA

www.olidali.com - info@olidali.com

www.skio.net - info@skio.net

| | | |
|------------------------------|--------|---------|
| ● corsa (automatica/manuale) | mm. | 360/400 |
| ● velocità di avanzamento | mm/min | 800 |
| ● potenza motore | HP | 0,90 |

ASSE Z

| | | |
|------------------------------|--------|---------|
| ● diametro vite trapezoidale | mm. | 35 |
| ● corsa (automatica/manuale) | mm. | 400/450 |
| ● velocità di avanzamento | mm/min | 800 |
| ● potenza motore | HP | 0,94 |

TAVOLA DI LAVORO

| | | |
|----------------------|-----|----------|
| ● area di lavoro | mm. | 1370x250 |
| ● larghezza cave a T | mm. | 16 |
| ● numero cave a T | n° | 3 |

DATI PER L'INSTALLAZIONE

| | | |
|----------------------------|-----|-----------|
| ● peso macchina | Kg. | 1300 |
| ● spazio occupato al suolo | mm. | 1500x1500 |
| ● altezza macchina | mm. | 2200 |

ACCESSORI DI NORMALE DOTAZIONE

- Avanzamento automatico assi X-Y mediante unità motorizzata "ALIGN POWER"
- Avanzamento rapido asse Z con motore elettrico e scatola ad ingranaggi
- Avvitatore pneumatico dell'utensile
- Guide di scorrimento temprate sui 3 assi e con riporti in turcite B
- Soffietti di protezione sulle guide
- Lampada alogena
- Impianto di lubrificazione automatico assi
- Impianto refrigerante
- Vasca raccolta trucioli e liquido refrigerante
- Protezione antinfortunistica sulla tavola
- Conformità CE
- Manuali macchina e operatore