

## **TORNIO VERTICALE CNC KDM MOD.KTM-12/16M ASSE C - UTENSILI MOTORIZZATI - CNC FANUC 18i-TB**



La serie KTM è la gamma di torni verticali KDM con utensili motorizzati.

Tale configurazione permette lavorazioni sia di tornitura che di fresatura in un unico piazzamento, ottenendo cicli di lavoro veloci e precisi.

Inoltre grazie ad un sistema di fissaggio degli utensili avanzato, KTM 12/16 può effettuare lavorazioni di tornitura pesanti senza compromettere la precisione e minimizzando il tempo di cambio utensile durante tutte le operazioni di fresatura.

### **STRUTTURA**

La struttura rigida esterna è progettata per minimizzare e prevenire deformazioni della struttura meccanica causate da carichi pesanti della tavola e/o della macchina stessa.

### **ALTA VELOCITA' DELLE CORSE**

Equipaggiata con viti ad alta precisione e servo motori AC, KTM-12/16(F) è in grado di sostenere avanzamenti rapidi degli assi X/Z pari a 10m/min senza perdere precisione di posizionamento.

### **MAGAZZINO UTENSILI**

Equipaggiata con un vasto magazzino utensili, può effettuare diverse operazioni, perdendo pochissimo tempo per cambiare utensile, massimizzando la produttività.

### **TAVOLA E CARATTERISTICHE**

Avendo un cuscinetto con un grande diametro, permettere carichi pesanti sulla tavola, mantenendo una velocità adeguata.

Autocentrante manuale a 4 griffe

Indexaggio tavola pari a 0.001° attraverso encoder di alta precisione.



## CARATTERISTICHE TECNICHE

### CAPACITA'

- |                              |     |      |
|------------------------------|-----|------|
| ● massimo diametro rotante   | mm. | 1600 |
| ● massimo diametro tornibile | mm. | 1350 |
| ● massima altezza tornibile  | mm. | 1000 |

### LINEA MANDRINO

- |  |       |        |
|--|-------|--------|
| ● diametro della piattaforma a 4 morsetti indipendenti | mm.   | 1250   |
| ● velocità di rotazione con cambio gamma               | rpm   | 1-350  |
| ● numero gamme di velocità                             | n°    | 2      |
| ● potenza motore mandrino (cont/30 min)                | KW    | 37/45  |
| ● indexaggio angolare mandrino asse C                  | gradi | 0,001° |
| ● massimo carico ammesso sulla piattaforma             | Kg.   | 6000   |

### CORSE E AVANZAMENTI

- |   |          |           |
|---|----------|-----------|
| ● sezione quadra Ram                                | mm.      | 240X240   |
| ● attacco utensili motorizzati                      | BT       | 50        |
| ● velocità di rotazione utensili motorizzati        | rpm      | 1-2000    |
| ● potenza motore utensili motorizzati (cont/30 min) | KW       | 15/18     |
| ● corsa asse X                                      | mm.      | -250+1480 |
| ● corsa asse Z                                      | mm.      | 900       |
| ● avanzamenti rapidi asse X                         | mm/min   | 10000     |
| ● avanzamenti rapidi asse Z                         | mm/min   | 10000     |
| ● avanzamenti di lavoro                             | mm/min   | 3000      |
| ● avanzamenti rapidi asse C                         | giri/min | 2         |

### MAGAZZINO UTENSILI

- |  |     |       |
|--|-----|-------|
| ● capacità magazzino utensili di tornitura | n°  | 7     |
| ● capacità magazzino utensili di fresatura | n°  | 8     |
| ● sezione utensili per esterni             | mm. | 40x40 |
| ● diametro bareni                          | mm. | 60    |

### DATI GENERALI

- |                            |     |           |
|----------------------------|-----|-----------|
| ● altezza macchina         | mm. | 5064      |
| ● spazio occupato al suolo | mm. | 5085x4558 |



SKIO Macchine Srl - 36010 Zanè (VI) - Italy Via M.Pasubio, 160  
Tel. 0445 575720 fax 0445 501480 - C.F. e P.IVA 03981830247  
Reg. Impr. 03981830247 - REA 369740 - Cap. Soc. I.V. € 40.000

**TECNOLOGIA - MACCHINE UTENSILI - SERVIZIO ASSISTENZA ELETTRONICA E MECCANICA**

www.skio.net

info@skio.net

## **ACCESSORI DI NORMALE DOTAZIONE**

- Unità di governo FANUC 18i-TB
- Asse C
- Slittone motorizzato con attacco BT 50
- Piattaforma a 4 morsetti indipendenti diametro mm. 1250
- Impianto idraulico
- Impianto di lubrificazione
- Impianto refrigerante
- Carenatura a norme CE
- Impianto refrigerante olio mandrino
- Cambio gamma automatico a 2 velocità
- Lampada di lavoro
- Piastre e viti di livellamento
- Magazzino utensili a 16 posizioni (8 motorizzati - 8 di tornitura)
- Trasformatore
- Sistemi di misura usura utensili
- Convogliatore trucioli a nastro incernierato con vasca
- Spegnimento automatico
- Impianto refrigerante attraverso il mandrino alta pressione 20 bar
- Set di portautensili standard
- Anno di costruzione 2009