

CARICATORE AUTOMATICO BARRE IEMCA MOD.T560-37-P CON MAGAZZINO A FASCIO DI BARRE



Questi modelli di caricatore automatico della IEMCA costituiscono una novità assoluta nel campo dell'alimentazione automatica di barre, tubi e profilati vari. Con queste macchine infatti è possibile alimentare automaticamente torni, troncatrici, presse ecc., utilizzando barre di notevoli pesi e dimensioni, con un'autonomia di funzionamento almeno dieci volte superiore a quella dei normali caricatori. Il magazzino delle barre non è più posto in alto sopra l'asse della macchina utilizzatrice, perché simile sistema, accettabile per barra di piccolo e medio diametro, è assolutamente scomodo e pericoloso per barre di notevole peso. Nel T560 il magazzino è posto in basso sotto l'asse del caricatore con i seguenti vantaggi:

- comodità di caricamento,
- aumento di stabilità della macchina,
- ingente quantità di barre contenute,
- Ingombro ridotto.

Il magazzino applicato a questi modelli è del tipo a fascio di barre F 560.

Con questo tipo di magazzino le barre vengono posate direttamente in fascio senza bisogno di essere allineate. La struttura di queste macchine è eccezionalmente rigida e pesante; risultano così eliminate vibrazioni e perdite di allineamento. La possibilità di programmare le funzioni del caricatore, in base alle esigenze della macchina utilizzatrice, ed il vasto corredo di accessori permettono di risolvere qualsiasi problema di alimentazione. La relativa semplicità dei meccanismi, realizzati con materiali di ottima qualità, e le particolari soluzioni, frutto dalla esperienza della IEMCA nel campo dei caricatori di barre, rendono la manutenzione praticamente trascurabile. L'attrezzamento della macchina, richiesto solo quando si cambia il diametro delle barre, è semplicissimo e si esegue in pochi minuti.

DIAMETRO BARRE

Il caricatore modello T 560 alimenta normalmente barre inscritte in un cerchio da 6 a 60 mm. A richiesta può aumentare anche barre di diametro inferiore. Possono essere caricate barre, tubi e profilati di varia forma.



SKIO s.r.l. - 36010 Zanè (VI) - Italy - Via Monte Pasubio, 160
Tel. 0445 575720 fax 0445 501480 - C.F. e P.IVA 02750400240

TECNOLOGIA - MACCHINE UTENSILI - SERVIZIO ASSISTENZA ELETTRONICA E MECCANICA

www.skio.net

info@skio.net

LUNGHEZZA BARRE

Ogni modello viene costruito nelle versioni:

Tipo 31 per lunghezza max barre di mm 3060

Tipo 33 per lunghezza max barre di mm 3380

Tipo 37 per lunghezza max barre di mm 3730

Tipo 40 per lunghezza max barre di mm 4050

Tipo 43 per lunghezza max barre di mm 4400

Tipo 47 per lunghezza max barre di mm 4730

Tipo 51 per lunghezza max barre di mm 5090

Tipo 57 per lunghezza max barre di mm 5770

Tipo 61 per lunghezza max barre di mm 6090

A richiesta Il caricatore viene preparato anche per lunghezze maggiori. Il caricamento può effettuarsi in qualsiasi momento.

MAGAZZINO A FASCIO DI BARRE F 560

Può contenere fino a 2,5 tonnellate di barre inscritte in un cerchio da 6 a 60 mm. di diametro. Non è necessario disporre le barre allineate.

CANALI DI GUIDA DELLA BARRA

Hanno forma perfettamente circolare e sono costituiti da lamine di acciaio speciale incorporate in una matrice elastica ad alta resistenza, schermate acusticamente in modo da ottenere un livello di rumorosità molto basso anche con barre sagomate. La scelta opportuna dei diametri evita eccessivi sbattimenti della barra. Il grado di finitura dei canali di guida, la scelta del diametro adatto e la qualità dei materiali usati, permettono di alimentare anche barre sagomate senza apprezzabili alterazioni degli spigoli.

AVANZAMENTO DELLA BARRA

E' ottenuto mediante una speciale frizione a forza di spinta regolabile. La velocità di avanzamento può variare, secondo le necessità, da 200 a 600 mm al secondo. La sua azione può essere continua o intermittente secondo le esigenze di lavorazione. La frizione è a dischi metallici in bagno d'olio e non richiede manutenzione.

DISPOSITIVO PER INTESTARE LA BARRA

Con questo dispositivo, l'estremità anteriore della barra viene arrestata ad una determinata distanza dalla pinza, generalmente in corrispondenza dell'utensile da taglio. Ciò permette di togliere la parte irregolare dell'estremità e di non scartare il primo pezzo. Appena eseguita l'operazione la barra avanza normalmente. Il dispositivo non richiede l'applicazione al tornio di fermi ausiliari.

DISPOSITIVO PER L'ESTRAZIONE DELLO SPEZZONE FINALE

E' costituito da uno spingibarra dotato di una pinza elastica, che si inserisce automaticamente sulla estremità posteriore della barra. Al termine della lavorazione, lo spezzone rimasto viene estratto dal tornio e, durante la corsa di ritorno, espulso.

IMPIANTO ELETTRICO

Il circuito elettrico di comando è alimentato a bassa tensione; tutti i componenti sono unificati e selezionati.

DISPOSITIVO DI SICUREZZA

Qualora si verifici, per difetto delle barre o per altra causa, una anomalia nel caricamento della barra, il caricatore e la macchina a cui è applicato vengono immediatamente arrestati.



SKIO s.r.l. - 36010 Zanè (VI) - Italy - Via Monte Pasubio, 160
Tel. 0445 575720 fax 0445 501480 - C.F. e P.IVA 02750400240

TECNOLOGIA - MACCHINE UTENSILI - SERVIZIO ASSISTENZA ELETTRONICA E MECCANICA

www.skio.net

info@skio.net

CARATTERISTICHE TECNICHE

● lunghezza massima barra lavorabile	mm.	3730
● gamma diametri lavorabili	mm.	6-60
● massimo carico ammesso sul fascio di barre	Kg.	2500
● velocità di avanzamento	mm/sec.	200-600
● spazio occupato al suolo	mm.	5165x1050
● altezza	mm.	1100-1350
● potenza totale installata	KW	1,5
● peso netto	Kg.	1300



SKIO s.r.l. - 36010 Zanè (VI) - Italy - Via Monte Pasubio, 160
Tel. 0445 575720 fax 0445 501480 - C.F. e P.IVA 02750400240

TECNOLOGIA - MACCHINE UTENSILI - SERVIZIO ASSISTENZA ELETTRONICA E MECCANICA

www.skio.net

info@skio.net

ACCESSORI DI NORMALE DOTAZIONE

- Magazzino a fascio di barre
- Possibilità di caricare barre, tubi e profilati di varia forma
- Canali di guida della barra
- Macchina controllata e riverniciata