

FRESATRICI A BANCO FISSO KT



CARATTERISTICHE PRINCIPALI DELLA SERIE KT:

- › **Struttura rigida e compatta, progettata in fusione esente da vibrazioni**
- › **Guide a rulli INA su tutti gli assi**
- › **Azionamenti digitali altamente dinamici**
- › **32/40 kW potenza motore mandrino principale**
- › **Cambio gamma automatico a 3 velocità sul RAM refrigerato ad olio**
- › **4 Protezioni laterali a lamelle con 2 porte frontali e protezione posteriore**
- › **Movimentazione ergonomica per posizionamento pezzo e apertura porte**

CORSE

X = 3.000–4.000 mm

Y = 1.400–1.500 mm

Z = 1.500–2.000 mm

TAVOLA

Dimensioni tavola:

3.200 x 1.200–4.200 x 1.200 mm

max. carico ammesso:

10.000–14.000 kg

LINEA MANDRINO CON TESTA

Potenza: 32 kW alt. (40 kW)

Testa automatica orientabile:
diagonale (2,5° x 2,5°) alt. (2,5° x 1°)
4.000 (6.000) rpm

diagonale (0,001° x 0,001°)
4.000 (6.000) rpm

Mandrino orizzontale / testa di
fresatura: 4.000 rpm

Coppia:

1.520 Nm a 32 kW e 4.000 rpm

1.940 Nm a 40 kW e 4.000 rpm

1.120 Nm a 32 kW e 6.000 rpm

1.360 Nm a 40 kW e 6.000 rpm

AVANZAMENTI

Avanzamenti rapidi:

25.000 mm/min

Avanzamenti di lavoro:

15.000 mm/min

Max. forza di spinta assi X/Y/Z:

26.000 N in tutti gli assi

La serie KT è sorella della serie BT. Condivide le stesse peculiarità e vantaggi, ma è notevolmente più grande.

Su questa serie di grandi dimensioni è stato necessario realizzare una corsa trasversale più lunga fino a 1.500 mm, con motori più potenti, ma con stabilità costante.

