

FRESATRICI A BANCO FISSO RT



CARATTERISTICHE PRINCIPALI DELLA SERIE RT:

- › **Struttura rigida e compatta, progettata in fusione esente da vibrazioni**
- › **Guide a rulli INA su tutti gli assi**
- › **Azionamenti digitali altamente dinamici**
- › **32/40 kW potenza motore mandrino principale**
- › **Cambio gamma automatico a 3 velocità sul RAM refrigerato ad olio**
- › **4 Protezioni laterali a lamelle con 2 porte frontali e protezione posteriore**
- › **Movimentazione ergonomica per posizionamento pezzo e apertura porte**

CORSE

X = 2.000 - 3.000 mm
Y = 1.000 - 1.500 mm
Z = 1.000 - 2.000 mm

TAVOLA GIREVOLE

Dimensioni tavola girevole:
1.000 x 1.000 - 1.400 x 1.600 mm

max. carico ammesso:
5.000 - 15.000 kg

LINEA MANDRINO CON TESTA

Potenza: 32 kW alt. (40kW)

Testa automatica orientabile:
diagonale (2,5° x 2,5°) alt. (2,5° x 1°)
4.000 (6.000) rpm

diagonale (0,001° x 0,001°)
4.000 (6.000) rpm

Mandrino orizzontale / testa di
fresatura: 4.000 rpm

Coppia:
1.520 Nm a 32 kW e 4.000 rpm
1.940 Nm a 40 kW e 4.000 rpm¹
1.120 Nm a 32 kW e 6.000 rpm
1.360 Nm a 40 kW e 6.000 rpm

AVANZAMENTI

Avanzamenti rapidi:
25.000 mm/min

Avanzamenti di lavoro:
15.000 mm/min

Max. forza di spinta assi X/Y/Z:
26.000 N in tutti gli assi

La struttura delle fresatrici serie RT unisce tutti i vantaggi di una alesatrice di tipo di tradizionale con quelli di una fresatrice.

La combinazione di una tavola rotante CN incorporata, ad elevata stabilità, con una testa di fresatura orientabile, automaticamente rende possibile, oltre a lavorazioni di foratura centrale, la lavorazione di pezzi complessi con cinque lati e tutte le posizioni angolari immaginabili in un singolo posizionamento con fino a 5 assi di lavorazione.

