

FRESATRICI A BANCO FISSO BT



CARATTERISTICHE PRINCIPALI DELLA SERIE BT:

- › **Struttura rigida e compatta, progettata in fusione esente da vibrazioni**
- › **Guide a rulli INA su tutti gli assi**
- › **Azionamenti digitali altamente dinamici**
- › **32 kW potenza motore mandrino principale**
- › **Cambio gamma automatico a 3 velocità sul RAM refrigerato ad olio**
- › **4 Protezioni laterali a lamelle con 2 porte frontali e protezione posteriore**
- › **Movimentazione ergonomica per posizionamento pezzo e apertura porte**

CORSE

X=2.000 – 5.000 mm
Y=1.000 – 1.200 mm
Z=1.000 – 2.000 mm

TAVOLA

Dimensioni tavola:
2.200 x 1.000 – 5.200 x 1.000 mm

max. carico ammesso:
7.200 - 15.000 kg

LINEA MANDRINO CON TESTA

Potenza: 32 kW

Testa automatica orientabile:
diagonale (2,5° x 2,5°) alt. (2,5° x 1°)
4.000 (6.000) rpm

Coppia:
1.520 Nm a 32 kW e 4.000 min⁻¹
1.120 Nm a 32 kW e 6.000 min⁻¹

AVANZAMENTI

Avanzamenti rapidi:
25.000 mm/min

Avanzamenti di lavoro:
15.000 mm/min

Max. forza di spinta assi X/Y/Z:
21.500 N su tutti gli assi

Le fresatrici a banco fisso serie BT sono adatte a fresature ad alta velocità di avanzamento e con teste di grandi dimensioni sono perfettamente convenienti per tutte le applicazioni.

Inoltre, grazie alla struttura pesante in fusione di ghisa, le guide a rulli INA sugli assi, rendono queste macchine altamente dinamiche e precise.

