

FRESATRICE A BANCO FISSO MTE MOD.BF-4200 UNITA' DI GOVERNO HEIDENHAIN iTNC-530 + HR410



TAVOLA

La tavola è costruita in ghisa perlitica GG 26 con durezza pari a 200/220 Brinell e con sezioni e nervature che seguono le più moderne tecniche di calcolo e di progettazione. Essa è fornita di cave a "T" per l'inserimento dei tasselli di bloccaggio dei pezzi da lavorare. La cava centrale ha una tolleranza H7 mentre le altre sono in H12. A richiesta tutte le cave possono essere in H7. Le guide sono temperate ad induzione, con durezza 480÷500 Vickers, e rettificate. Le contro-guide sono ricoperte con materiale sintetico a basso coefficiente di frizione ed eccellente comportamento a basse velocità. Tale materiale è estremamente efficace nella eliminazione dell'effetto "STICK-SLIPS" (avanzamento a scatti nei brevi tratti).

BANCALE

Il bancale è costruito in dimensioni e con nervature in accordo alle più moderne tecniche di calcolo e di progettazione. Anch'esso in ghisa perlitica GG 26 con durezza di 200/220 Brinell. Nella parte superiore sono ricavate le guide per il movimento della tavola. Queste guide, la cui sezione è largamente dimensionata, sono temperate ad induzione e rettificate con una durezza di 480÷500 Vickers ed hanno un grande interasse fra di loro in modo da garantire una notevole stabilità e robustezza alla tavola. Tra le due guide è sistemata la vite a ricircolo di sfere di grande precisione per l'avanzamento della tavola. Nella parte inferiore del bancale vi sono i fori per il fissaggio e il livello della macchina al pavimento. Inoltre è ricavato uno spazio per l'inserimento del convogliatore trucioli e dei paraspruzzi.

COLONNA

E' costruita in ghisa perlitica GG 26 di durezza 200/220 Brinell con nervature disegnate secondo le più moderne tecniche di calcolo al computer. Le guide verticali (asse Z) sono lavorate con estrema precisione, temperate e rettificate e hanno una durezza di 480÷500 Vickers. La colonna è rigidamente fissata al bancale e il disegno della giuntura mantiene la perfetta perpendicolarità nel tempo.



CARATTERISTICHE TECNICHE

TAVOLA

● lunghezza	mm.	4200
● larghezza	mm.	1000
● numero cave a T	n°	7
● larghezza cave a T	mm.	22
● interasse cave a T	mm.	140
● massimo carico ammesso sulla tavola	Kg.	13000

CORSE

● corsa asse X (longitudinale)	mm.	4000
● corsa asse Y (trasversale)	mm.	1000
● corsa asse Y (trasversale) opzionale	mm.	1200
● corsa asse Y (trasversale) opzionale	mm.	1300
● corsa asse Z (verticale)	mm.	1000
● corsa asse Z (verticale) opzionale	mm.	1250
● corsa asse Z (verticale) opzionale	mm.	1500
● corsa asse Z (verticale) opzionale	mm.	2000

LINEA MANDRINO

● attacco naso mandrino DIN 69871	ISO	50
● velocità di rotazione mandrino con testa manuale	rpm	40-3000
● velocità di rotazione mandrino con testa automatica opzionale	rpm	40-4000
● velocità di rotazione mandrino con testa automatica opzionale	rpm	40-6000
● numero gamme di velocità	n°	3
● potenza motore mandrino	KW	32
● coppia massima	Nm	2050



AVANZAMENTI

● avanzamenti rapidi	mm/min	15000
● avanzamenti di lavoro	mm/min	0-10000
● potenza motore asse X	Nm	62
● potenza motore asse Y	Nm	28
● potenza motore asse Z	Nm	38
● diametro x passo vite asse X	mm.	63x20
● diametro x passo vite asse Y	mm.	50x12
● diametro x passo vite asse Z	mm.	50x12
● forza di spinta asse X	N	28500
● forza di spinta asse Y	N	28000
● forza di spinta asse Z	N	38000

DATI GENERALI

● spazio occupato al suolo	mm.	10014x4047
● altezza macchina	mm.	3075
● peso approssimativo	Kg.	21500



SKIO Macchine Srl - 36010 Zanè (VI) - Italy Via M.Pasubio, 160
Tel. 0445 575720 fax 0445 501480 - C.F. e P.IVA 03981830247
Reg. Impr. 03981830247 - REA 369740 - Cap. Soc. I.V. € 40.000

TECNOLOGIA - MACCHINE UTENSILI - SERVIZIO ASSISTENZA ELETTRONICA E MECCANICA

www.skio.net

info@skio.net

ACCESSORI DI NORMALE DOTAZIONE

- Carenatura a norme CE con tre porte
- Testa universale birotativa manuale con attacco idraulico dell'utensile
- Impianto refrigerante
- Thermosonda sullo slittone Ram
- Maschiatura rigida con orientamento mandrino
- Pedale per bloccaggio/sbloccaggio utensile
- Lampada di illuminazione zona lavoro
- Manuali macchina e operatore
- Manuali istruzioni per il CNC