

FRESATRICI A BANCO FISSO

K



CARATTERISTICHE PRINCIPALI

DELLA SERIE K:

- › Struttura rigida e compatta, progettata in fusione esente da vibrazioni
- › Guide di scorrimento temperate rettificate e accoppiamenti in Turcite-B
- › Azionamenti digitali altamente dinamici
- › 24 kW potenza motore mandrino principale
- › Cambio gamma automatico a 2 velocità sul RAM
- › Protezioni laterali a lamelle e 2 porte frontali
- › Movimentazione ergonomica per posizionamento pezzo e apertura porte



CORSE

X = 2.000 – 2.500 mm
Y = 1.000 mm
Z = 1.100 mm

TAVOLA

Dimensioni tavola:
2.200 – 2.700 x 850 mm

max. carico ammesso:
4.500 – 6.000 kg

LINEA MANDRINO CON TESTA

Potenza: 24 kW

Testa automatica orientabile:
diagonale (2,5° x 2,5°) 3.000
(6.000) rpm

Coppia:
1.020 Nm a 3.000 rpm
740 Nm a 6.000 rpm

AVANZAMENTI

Avanzamenti rapidi:
15.000 mm/min

Avanzamenti di lavoro:
12.000 mm/min

Max. forza di spinta assi X/Y/Z:
25.000 N in tutti gli assi



La serie K è utilizzata per costruzione di pezzi meccanici, e nelle industrie meccaniche di ingegneria e costruzione in acciaio per la lavorazione di medie misure di pezzi compatti. Queste macchine possono essere dotate di teste

di fresatura manuali o orientabili automaticamente, con o senza cambio utensile, con carenatura integrale o semplici paraspruzzi per pezzi sporgenti in lavorazione. Siamo in grado di costruire la vostra Fresatrice serie K alle vostre precise singole specifiche.