

FRESATRICI A BANCO FISSO

BF



CARATTERISTICHE PRINCIPALI

DELLA SERIE BF:

- › **Struttura rigida e compatta, progettata in fusione esente da vibrazioni**
- › **Guide di scorrimento temperate rettificate e accoppiamenti in Turcite-B**
- › **Azionamenti digitali altamente dinamici**
- › **32/40 kW potenza motore mandrino principale**
- › **Cambio gamma automatico a 3 velocità sul RAM refrigerato ad olio**
- › **4 Protezioni laterali a lamelle con 2 porte frontali e protezione posteriore**
- › **Movimentazione ergonomica per posizionamento pezzo e apertura porte**



CORSE

X = 2.000 – 5.000 mm

Y = 1.000 – 1.300 mm

Z = 1.000 – 2.000 mm

TAVOLA

Dimensioni tavola:

2.200 x 1.000 – 5.200 x 1.000 mm

max. carico ammesso:

7.200 – 15.000 kg

LINEA MANDRINO CON TESTA

Potenza: 32 kW alt. (40 kW)

Testa automatica orientabile:

diagonale (2,5° x 2,5°) alt. (2,5° x 1°)

4.000 (6.000) rpm

Mandrino orizzontale / testa di
fresatura 4.000 rpm

Coppia:

1.520 Nm a 32 kW e 4.000 rpm

1.940 Nm a 40 kW e 4.000 rpm

1.120 Nm a 32 kW e 6.000 rpm

1.360 Nm a 40 kW e 6.000 rpm

AVANZAMENTI

Avanzamenti rapidi:

15.000 mm/min

Avanzamenti di lavoro:

12.000 mm/min

Max. forza di spinta assi X/Y/Z:

25.000 N in tutti gli assi

La serie BF è adatta per applicazioni universali e non solo per queste. Queste macchine possono essere utilizzate per lavorazioni pesanti, costruzione di stampi e meccanica varia. Allo stesso tempo, la BF ha dimostrato di essere ideale per la lavorazione costruzioni saldate fragili.

In entrambe le aree di applicazione le macchine della serie BF offrono generosamente un ottimale smorzamento delle vibrazioni dovuto alle dimensionate guide piane temperate.

